

Ausführung:

- Tauchmotorpumpe mit Wirbelrad
- Schwimmerschalter für Automatikbetrieb und Trockenlaufschutz (Ausführung A)
- Inklusive 10 m Kabel H07RN-F und Stecker (nur 230 V)
- Doppelte Gleitringdichtung in Ölkammer
- Tauchtiefe 20 m
- Anschlusskabel 10 m

Einsatzgebiete:

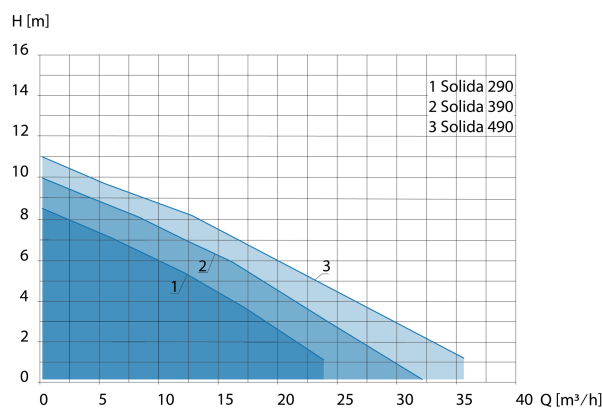
- Drainage
- Gewerbe
- Landwirtschaft
- Geeignet für verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen
Korngröße max. 50 mm


Produktvorteile:

- robuste Bauart
- große Förderleistung
- Motorschutz integriert
- Wirbelrad
- Mediumstemperatur bis max. 45 °C, kurzfristig 50 °C möglich

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
22781	230	970	650	4,2	2800	24	8,5	50	2" IG	162	235	492	17,7

Kennlinie:

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG20
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4005