

ZP CONTROL 05 BASIC

GEBRAUCHSANLEITUNG



Bearbeitungsstand: V 1.2 Mai 2021



Für eine sichere und sachgerechte Anwendung, die Gebrauchsanleitung und weitere produktbegleitende Unterlagen aufmerksam lesen. Die Anleitung ist dem Endnutzer zu übergeben und bis zur Produktentsorgung aufzubewahren.

Sie haben ein hochwertiges Produkt erworben und wir beglückwünschen Sie zu Ihrer Entscheidung. Das Produkt wurde vor der Auslieferung im Rahmen der Qualitätskontrollen auf den ordnungsgemäßen Zustand geprüft. Damit Sie lange Freude an dem Produkt haben, lesen und beachten Sie diese Gebrauchsanleitung.

Folgende Orientierungshilfen erleichtern Ihnen den Umgang mit der Gebrauchsanleitung:



Nützliche Tipps und zusätzliche Informationen, die das Arbeiten erleichtern



Schritt-für-Schritt-Handlungsanweisung



Verweise zu weiterführenden Informationen in dieser Gebrauchsanleitung



Hinweis auf eine gefährliche Situation, die zu Sachschäden führen kann



Warnung vor einer Gefahrenstelle, die zu Personenschäden führen kann



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Wir arbeiten ständig an der Weiterentwicklung sämtlicher Produkte. Änderungen des Lieferumfangs in Form, Technik und Ausstattung müssen wir uns deshalb vorbehalten. Aus Angaben und Abbildungen dieser Gebrauchsanleitung können deshalb keine Ansprüche abgeleitet werden.

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	5
	1.1 Einleitung.....	5
	1.2 Gewährleistung	5
2	Sicherheit	6
	2.1 Symbole in dieser Anleitung.....	6
	2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	7
	2.3 Auswahl und Qualifikation von Personen	8
	2.4 Persönliche Schutzausrüstung.....	8
	2.5 Grundsätzliches Gefährdungspotenzial	9
	2.6 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung	9
	2.7 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise.....	10
	2.8 Sicherheitsbewusstes Arbeiten	10
	2.9 Verantwortung des Betreibers/Eigentümers.....	11
3	Transport und Lagerung	11
	3.1 Transport	11
	3.2 Zwischenlagerung und Konservierung	11
4	Produktbeschreibung	12
	4.1 Lieferumfang	12
	4.2 Anwendungsbeispiele.....	13
5	Montage	14
	5.1 Vorbereitungen.....	14
	5.2 Montage ZP CONTROL 05 BASIC.....	14
	5.3 Rohrleitungsanschlüsse	15
	5.4 Elektrischer Anschluss	15
6	Inbetriebnahme	16
	6.1 Bedienfeld	16
	6.1.1 Tastenfunktionen.....	16
	6.1.2 Betriebszustände.....	17
	6.1.2 Einstellen des Startdrucks.....	18
	6.1.3 Hinweis zur Wahl des Einschaltdrucks der Pumpe	18
	6.2 Einstellbare Parameter.....	20
	6.2.1 Basismenü.....	20
	6.2.2 Erweitertes Menü	21
	6.3 Alarmfunktion	22
	6.4 Anlage an den Nutzer übergeben	23

6.5 Betrieb	23
7 Wartung und Instandhaltung	23
8 Technische Daten	24
8.1 Typenschild	24
8.2 Material.....	25
8.3 Abmessungen.....	25
9 Konformitätserklärung	26

1. Allgemeines

1.1 Einleitung



Diese Gebrauchsanleitung ist gültig für das elektronische Schaltgerät ZP CONTROL 05 BASIC. Diese Anleitung ermöglicht den sicheren Umgang mit dem Regler ZP CONTROL 05 BASIC. Die Anleitung ist Bestandteil des elektronischen Schaltgeräts und muss in unmittelbarer Nähe der Anlage, für das Personal jederzeit zugänglich, aufbewahrt werden.

Bei Fragen zum ZP CONTROL 05 BASIC und dieser Gebrauchsanleitung wenden Sie sich bitte an:

Zehnder Pumpen GmbH
Zwönitzer Strasse 19
08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 (0) 3774 / 52-100
Fax: -150
info@zehnder-pumpen.de

1.2 Gewährleistung

Grundsätzlich gelten die gesetzlichen Regelungen zur Gewährleistung.

Innerhalb dieser Gewährleistungszeit beseitigen wir nach unserer Wahl durch Reparatur oder Austausch unentgeltlich alle Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind.

Von der Gewährleistung ausgenommen sind Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch und Verschleiß zurückzuführen sind. Folgeschäden, die durch Ausfall des Gerätes entstehen, werden von uns nicht übernommen.

Zur Gewährleistungsanmeldung ist die Vorlage einer Kopie des Kaufbelegs und Nachweis der ordnungsgemäßen Erstinbetriebnahme erforderlich.

Bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanleitung - insbesondere der Sicherheitshinweise - sowie beim eigenmächtigen Umbau des Geräts oder dem Einbau von Nicht-Originalersatzteilen erlischt automatisch der Gewährleistungsanspruch. Für hieraus resultierende Schäden übernimmt der Hersteller keine Haftung!



Bei Defekten oder Schadensfällen wenden Sie sich bitte zunächst an Ihren Händler. Er ist immer Ihr erster Ansprechpartner!

2 Sicherheit



Diese Gebrauchsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist diese Gebrauchsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal/Betreiber zu lesen und muss ständig am Einsatzort der Anlage verfügbar sein. Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten, allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die anderen aufgeführten speziellen Sicherheitshinweise.

2.1 Symbole in dieser Anleitung

Sicherheitshinweise sind in dieser Anleitung durch Symbole gekennzeichnet.

Warnzeichen und Signalwort		Bedeutung	
	GEFAHR	Personenschäden	Hinweis auf eine gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.
	WARNUNG		Hinweis auf eine gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, möglicherweise zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.
	VORSICHT		Hinweis auf eine gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, möglicherweise zu mittleren oder leichten Verletzungen führt.
	GEFAHR		Alle spannungsführenden Bauteile sind gegen unbeabsichtigte Berührung geschützt. Vor einem Öffnen von Gehäuseabdeckungen, Steckern und Kabeln sind diese spannungsfrei zu machen. Arbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden.
	ACHTUNG	Sachschäden	Hinweis auf eine Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, möglicherweise zu Beschädigungen von Bauteilen, der Anlage und/oder seiner Funktionen oder einer Sache in seiner Umgebung führt.



Weiterhin sind zu beachten und in vollständig lesbarem Zustand zu halten:

- Direkt an der Maschine angebrachte Hinweise wie z. B. der Drehrichtungspfeil.
- Die Kennzeichnung der Fluidanschlüsse.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Bei dem ZP CONTROL 05 BASIC handelt es sich um ein elektronisches Schaltgerät, das Pumpen automatisch ein- und ausschaltet, vor Trockenlauf schützt und Druckstöße dämpft. Es benötigt keinen Gasdruck und hat keine Wasserreserve, die das häufige Einschalten bei kleinen Lecks in der Anlage verhindert..

Als Fördermedium darf nur klares bis leicht verschmutztes Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile verwendet werden.

Der Druckschalter ist zugelassen für den Betrieb:

- mit 230 Volt 50 Hertz Wechselspannung
- bis zu einer Wassertemperatur von 50 °C
- in der Umgebung von Wohn-, Geschäfts- und Gewerbebereichen sowie Kleinbetrieben; nicht geeignet für Freiluftaufstellung, Installation in Nasszellen und explosionsgefährdeter Umgebung



Folgende Fördermedien sind nicht geeignet

- korrosive, brennbare und explosionsgefährliche Medien
- Schmutzwasser aus Urinal- und Klosettanlagen



Benutzung an Schwimmbecken, Gartenteichen und deren Schutzbereichen ist nur zulässig, wenn diese nach VDE 0100/49 D errichtet sind. Der ZP CONTROL 05 BASIC darf nicht ins Wasser gesetzt oder untergetaucht werden.

Der ZP CONTROL 05 BASIC wurde zur Steuerung von horizontalen Kreiselpumpen entwickelt. Er kann auch bei horizontaler Montage (senkrechter Wasserdurchfluss) in einem frostfreien Innenraum für die Steuerung von Tauchpumpen verwendet werden.



Durch Beachten der nachfolgenden Hinweise wird ein störungsfreier Betrieb sichergestellt.

Nichtbeachten kann zum Ausfall der Elektronik, Störungen und verkürzter Lebensdauer führen. Der Betreiber trägt die Verantwortung.

2.3 Auswahl und Qualifikation von Personen

Sämtliche Tätigkeiten an der Anlage sind durch Fachkräfte durchzuführen, falls die Tätigkeiten in dieser Gebrauchsanleitung nicht ausdrücklich für andere Personen (Eigentümer, Nutzer) ausgewiesen sind.

Fachkräfte sind Personen, die durch ihre Ausbildung und Erfahrung die einschlägigen Bestimmungen, die gültiger Normen und Unfallverhütungsvorschriften kennen. Sie können mögliche Gefahren erkennen und vermeiden. Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen.

Arbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von dafür ausgebildetem Fachpersonal unter Einhaltung aller geltenden Regelungen der Unfallverhütungsvorschriften vorgenommen werden.

Der Betreiber/Eigentümer hat dafür Sorge zu tragen, dass nur qualifiziertes Personal an der Anlage tätig wird. Weiterhin ist durch den Betreiber/Eigentümer sicherzustellen, dass der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird.

2.4 Persönliche Schutzausrüstung

Bei verschiedenen Tätigkeiten an der Anlage ist gegebenenfalls persönliche Schutzausrüstung erforderlich.

Persönliche Schutzausrüstungen sind dem Personal zur Verfügung zu stellen und die Benutzung ist durch Aufsichtspersonen zu kontrollieren.

Falls Schutzausrüstung verwendet werden muss, wird dies durch die folgenden Symbole angezeigt:

Gebotszeichen	Bedeutung	Erklärung
	Sicherheitsschuhe tragen	Sicherheitsschuhe bieten eine gute Rutschhemmung, insbesondere bei Nässe sowie eine hohe Durchtrittssicherheit, z. B. bei Nägeln und schützen die Füße vor herabfallenden Gegenständen, z. B. beim Transport
	Sicherheitshelm tragen	Sicherheitshelme schützen vor Kopfverletzungen z. B. bei herunterfallenden Gegenständen oder Stößen
	Schutzhandschuhe tragen	Schutzhandschuhe schützen die Hände vor leichten Quetschungen, Schnittverletzungen, Infektionen und heißen Oberflächen, insbesondere bei Transport, Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur und Demontage
	Schutzkleidung tragen	Schutzkleidung schützt die Haut vor leichten mechanischen Einwirkungen und Infektionen bei Austritt von Abwässer
	Schutzbrille tragen	Eine Schutzbrille schützt die Augen bei Austritt von Abwässern, insbesondere bei Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur und Außerbetriebnahme

2.5 Grundsätzliches Gefährdungspotenzial



Führen heiße oder kalte Maschinenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührung gesichert sein.



Berührungsschutz für sich bewegende Teile (z. B. Kupplung) darf bei sich in Betrieb befindlicher Anlage nicht entfernt werden.



Leckagen (z. B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z. B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und die Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.



Gefährdung durch elektrische Energie ist auszuschließen (Einzelheiten hierzu siehe in den landesspezifischen Vorschriften und den Vorschriften der örtlichen Energieversorgungsunternehmen).

Grundsätzlich sind Arbeiten an der Maschine nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Gebrauchsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Maschine muss unbedingt eingehalten werden.

Bei Kontakt mit Abwasser bzw. kontaminierten Pumpenteilen, z. B. bei Beseitigung von Verstopfungen, kann es zu Infektionen kommen. Schutzausrüstung ist zu tragen.

↳ Kap. 2.4 „Persönliche Schutzausrüstung“

Pumpen oder Pumpenaggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden.

Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht und/bzw. in Funktion gesetzt werden, wie z. B. der Berührungsschutz für die Kupplung und das Lüfterrad.

Vor der (Wieder)inbetriebnahme sind die im Abschnitt Erstinbetriebnahme aufgeführten Punkte zu beachten.

2.6 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilerstellung

Die Anlage hat bis zur Markteinführung umfangreiche Qualitätskontrollen durchlaufen und alle Komponenten wurden unter höchster Belastung geprüft. Der Einbau nicht zugelassener Teile beeinträchtigt die Sicherheit und schließt eine Gewährleistung aus. Beim Austausch sind ausschließlich Originalteile oder vom Hersteller freigegebene Ersatzteile zu verwenden.

2.7 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise



Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Maschine zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadensersatzansprüche führen.

Im Einzelnen kann Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Maschine/Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen

2.8 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Zusätzlich sind in Ergänzung zu den in dieser Gebrauchsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweisen die Unfallverhütungsvorschriften und evtl. interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers/Eigentümers zu beachten.

2.9 Verantwortung des Betreibers / Eigentümers

Die Einhaltung der nachfolgenden Punkte liegt in der Verantwortung des Betreibers/ Eigentümers:

- Die Anlage nur bestimmungsgemäß im ordnungsgemäßen Zustand zu betreiben..
↳ Kap. 2.2 „Bestimmungsgemäße Verwendung“
- Die Funktion der Schutzeinrichtungen, z. B. Berührungsschutz von Kupplung und Lüfterrad, darf nicht beeinträchtigt werden.
- Wartungsintervalle sind einzuhalten und Störungen sind umgehend zu beheben. Störungen nur dann selbst beheben, wenn die Maßnahmen in dieser Gebrauchsanleitung beschrieben sind. Für alle anderen Maßnahmen sind Fachkräfte zuständig – gegebenenfalls den Werkskundendienst hinzuziehen.
- Das Typenschild der Anlage ist auf Vollständigkeit und Leserlichkeit zu kontrollieren.
↳ Kap. 8.1 „Typenschild“
- Persönliche Schutzausrüstungen müssen im ausreichendem Maß zur Verfügung stehen und auch getragen werden. ↳ Kap. 2.4 „Persönliche Schutzausrüstung“
- Die Gebrauchsanleitung ist leserlich und vollständig am Einsatzort zur Verfügung zu stellen.
- Es darf nur qualifiziertes und autorisiertes Personal eingesetzt werden.
↳ Kap. 2.3 „Auswahl und Qualifikation von Personen“

3 Transport und Lagerung

3.1 Transport

Beim Transport ist darauf zu achten, dass die Anlage nicht angestoßen und nicht fallen gelassen wird.

3.2 Zwischenlagerung / Konservierung

Zur Zwischenlagerung und Konservierung genügt das Aufbewahren an einem kühlen, dunklen und frostsicherem Ort. Die Steuerung ist gegen Feuchtigkeit zu schützen.

Bei Langzeitlagerung (länger als 3 Monate) sind alle blanken Metallteile, die nicht aus Edelstahl gefertigt wurden, mit Konservierungsmittel zu behandeln. Die Konservierung ist dann alle 3 Monate zu kontrollieren und gegebenenfalls zu erneuern.

Nach längerer Lagerung von Pumpen sind diese zu kontrollieren, bevor sie (erneut) in Betrieb genommen werden. Dazu ist die Freigängigkeit des Laufrads durch Drehen von Hand zu überprüfen.

4. Produktbeschreibung

Der Schaltautomat ZP CONTROL 05 BASIC besteht aus integriertem digitalen Manometer, Rückschlagklappe, elektronischer Steuerung für die Durchflusskontrolle und einem Taster, der die Elektronik überbrücken kann.

Der ZP CONTROL 05 BASIC schaltet die Pumpe beim Öffnen einer angeschlossenen Zapfstelle ein. Die Pumpe bleibt solange in Betrieb, wie Wasser (mind. 0,5 l/min) entnommen wird.

Bei geöffneter Zapfstelle und gleichzeitigem Wassermangel auf der Saugseite schaltet das Gerät die Pumpe ab (Trockenlaufschutz).

Die wichtigsten Produkteigenschaften in der Übersicht:

- Bedienfeld mit 3-stelliger Anzeige LED Kontrollleuchten und Drucktasten
- Einstellbarer Einschaltdruck
- Integrierter digitaler Manometer mit bar oder psi Anzeige
- Innenliegender Druckmessumformer
- Einbaulage horizontal (senkrechter Wasserdurchfluss)
- geringste Druckverluste durch strömungsoptimierte Bauteile
- Trockenlaufschutz durch Überwachung der Durchflussmenge
- Ist die Automatic-Reset-Funktion (ART) = Ar1 aktiviert ↘ Kap. 6.2.2 „Erweitertes Menü“
und das Gerät hat den Trockenlaufschutz erkannt versucht das ART-System den mehrmaligen Wiederanlauf der Pumpe um die Wasserversorgung wieder herzustellen. Der erste Wiederanlaufversuch erfolgt fünf Minuten nach Erkennen des Trockenlaufs.
- Manuelle Starttaste (ENTER)
- eingebautes Rückschlagventil
- Verfügbare Einstellungen:
 - Stand-by Modus
 - ART-Funktion EIN/AUS
 - Dauer und Häufigkeit der Wiederanlaufversuche bei Trockenlauf

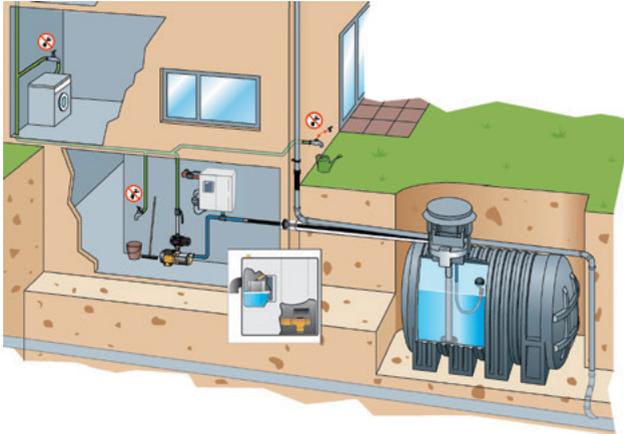
! Üblicherweise wird der Schaltautomat ZP CONTROL 05 BASIC ohne Ausdehnungsgefäß betrieben. Sollte in der Anlage ein Ausdehnungsgefäß (max. 25 l) eingebaut werden, ist dies zwingend druckseitig nach dem ZP CONTROL 05 BASIC vorzusehen. Zur ordnungsgemäßen Funktion ist als Vordruck des Ausdehnungsgefäßes ein Druck zu wählen, der 0,5 bar unter dem Einschaltdruck des ZP CONTROL 05 BASIC liegt.

Beispiel:	Einschaltdruck ZP CONTROL 05 BASIC	= 2,5 bar
	Vordruck vom Ausdehnungsgefäß	= 2,0 bar

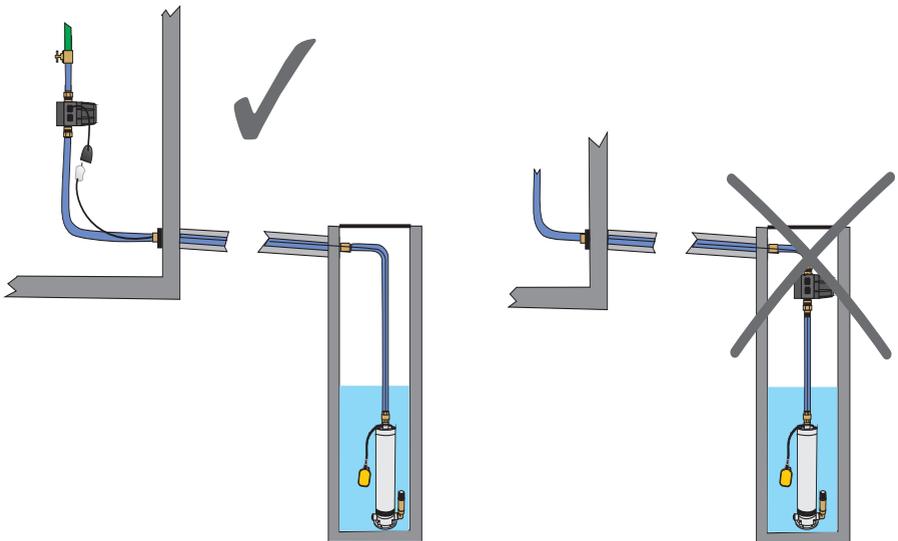
4.1 Lieferumfang

Der Druckschalter ZP CONTROL 05 BASIC wird elektrisch verkabelt, steckerfertig ausgeliefert und ist somit sofort einsatzbereit.

4.2 Anwendungsbeispiele



Anwendungsbeispiel mit trocken aufgestellter Pumpe



Anwendungsbeispiel mit Tauchpumpe



Bei der Montage im Zusammenhang mit Tauchpumpen darf zwischen der Tauchpumpe und dem Schaltautomat ZP CONTROL 05 BASIC kein Feinfilter eingebaut werden. Alle Partikel, welche problemlos die Pumpe passieren, sind auch für den Schaltkit unproblematisch - gegebenenfalls ist die Ansaugöffnung der Pumpe entsprechend zu schützen, z. B. mit einem Feinsieb.

5. Montage

5.1 Vorbereitungen

Überprüfen Sie, ob die Anlage laut Angaben der Verpackung für das Stromnetz (230 V/50 Hz) geeignet ist. Stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitsvorschriften eingehalten werden. Überprüfen Sie, ob das Fördermedium den in Abschnitt 2.2 aufgeführten Medien entspricht..

1. Entnehmen des Schaltgeräts aus der Verpackung.
2. Prüfen auf einwandfreien äußeren Zustand (Transportschaden).

5.2 Montage des ZP CONTROL 05 BASIC

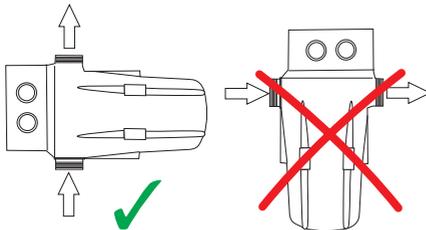
Der ZP CONTROL 05 BASIC sollte direkt auf den Druckstutzen der Pumpe montiert werden. Der ZP CONTROL 05 BASIC hat ein 1"-Außengewinde, und passt somit direkt auf den Druckstutzen von Pumpen mit 1"-Innengewinde.



Wir empfehlen diese Verbindung leicht lösbar zu gestalten mit dreiteiliger Messingverschraubung. Dadurch ist eine Inspektion bzw. Wartung leicht durchführbar.



Das Gerät muss immer horizontal montiert werden - also senkrechter Wasserdurchfluss: Eingang unten - Ausgang oben. Das kurze Kabel mit Stecker der Pumpe ist in die Kupplung des ZP CONTROL 05 BASIC einzustecken. Das lange Netzkabel gehört in die Netzsteckdose.



ZP CONTROL 05 BASIC	
Einschaltdruck	einstellbar 0,5 - 4,0 bar
min. Differenz zwischen Start und Stopp	0,5 bar
min. Durchfluss	0,5 l/min
Einbaulage	in Durchflussrichtung senkrecht

Wird der ZP CONTROL 05 BASIC direkt auf die Pumpe aufgesetzt, so sind Pumpe und Kit auf festen Untergrund und überflutungssicher aufzustellen. Es wird empfohlen, die Pumpe zu verankern.

5.3 Rohrleitungsanschlüsse

Vor dem Anschluss der Leitungen muss die Pumpe mit Wasser gefüllt werden.



Bei vorhandenem Vordruck, muss beachtet werden, dass Vordruck und Pumpenenddruck den zulässigen Höchstwert nicht überschreiten.

Um Spannungen von Rohrleitungen von der Pumpe fernzuhalten, wird empfohlen flexible Anschlussleitungen zu verwenden.

Das Gerät hat einen eingebauten Rückflussverhinderer. In der Druckleitung ist kein weiterer notwendig.

Die Saugleitung sollte die gleiche Größe haben wie der Saugstutzen, über 7 m Länge eine Nennweite größer. Zur Vermeidung von Luftsäcken soll sie gleichmäßig steigend verlegt sein (mindestens 2 % Steigung).

Die Pumpe sollte sich so nahe wie möglich an der Wasserquelle befinden, um Saughöhe und Reibungsverluste klein zu halten. Der Saugschlauch sollte mindestens 30 cm eintauchen. Die Verwendung eines Fußventils wird empfohlen.

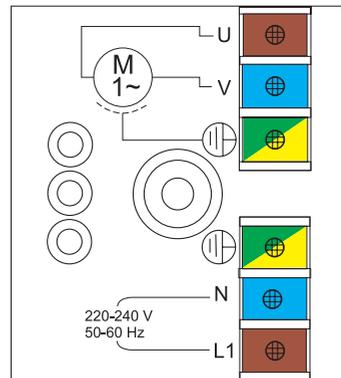
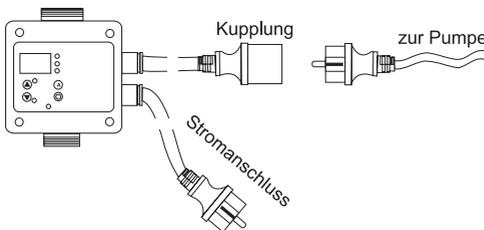
5.4 Elektrischer Anschluss

Die Pumpe hat ein Kabel mit Stecker:

- Der Stecker ist in die Kupplung des ZP CONTROL 05 BASIC zu stecken.

Die Pumpe hat kein Kabel mit Stecker:

- Von einer Elektrofachkraft ist ein Kabel H07RNF 3G1, mindestens 0,5 m lang, mit Schuko-Stecker DIN 49.441 (entspr. VDE 0620) zu montieren. Die Hinweise des Pumpenherstellers sind zu beachten!



6. Inbetriebnahme

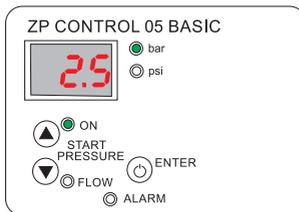


Vor der Inbetriebnahme sind alle Anschlüsse nochmals auf korrekte Montage zu überprüfen. Es muss sichergestellt sein, dass die Sicherheitsbestimmungen eingehalten sind. Die Inbetriebnahme darf nur durch autorisiertes Fachpersonal vorgenommen werden.



Der Schaltautomat ZP CONTROL 05 BASIC ist sofort einsatzbereit.

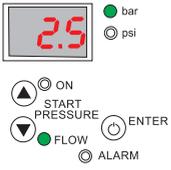
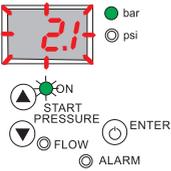
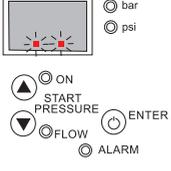
6.1. Bedienfeld



6.1.1 Tastenfunktionen

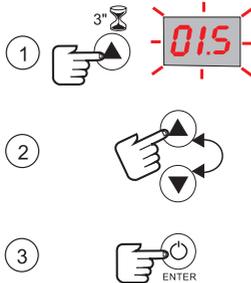
Tasten	Aktion	Erklärung
 ENTER	Kurz drücken	Gerät ein- bzw. ausschalten: Vom Zustand AN ⇔ Gerät aus (OFF) Vom Zustand AN ⇔ Jeder Alarm wird quittiert Vom Zustand Aus (OFF) ⇔ Gerät an; die Pumpe startet nur, wenn der Druck niedriger ist als der Einschaltdruck
	Gedrückt halten	Im Einstellmodus: Der gewählte Wert wird bestätigt Vom Zustand AN ⇔ Gerät aus (OFF) Vom Zustand Aus (OFF) ⇔ Gerät an; Pumpe startet und läuft weiter bis die Taste losgelassen wird
	Kurz drücken	Einschaltdruck (P Start) wird für einen Moment im Display gezeigt
	3 Sek. Drücken	Einstellmodus ⇔ für den Startdruck der Pumpe wird aktiviert, die Anzeige im Display blinkt langsam Nun kann mit den „Auf- und Ab-Tasten“ der Wert des Einschaltdrucks eingegeben werden. Mit der „Entertaste“ bestätigen
	Kurz drücken	Verringert den angezeigten Wert, wenn der Einstellmodus aktiv ist

6.1.2 Betriebszustände

Display	Bedeutung	Erklärung
 <p> <input checked="" type="radio"/> bar <input type="radio"/> psi <input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> START <input type="radio"/> PRESSURE <input checked="" type="radio"/> FLOW <input type="radio"/> ENTER <input type="radio"/> ALARM </p>	Betriebsmodus Druckanzeige (bar)	<ul style="list-style-type: none"> • Zeigt im Display momentanen Druck in bar an LED „bar“ leuchtet • Ist eine Zapfstelle geöffnet, leuchtet die LED „FLOW“
 <p> <input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> START <input type="radio"/> PRESSURE <input type="radio"/> FLOW <input type="radio"/> ENTER <input type="radio"/> ALARM </p>	Betriebsmodus Druckanzeige (bar)	<ul style="list-style-type: none"> • Zeigt im Display momentanen Druck in bar an LED „bar“ leuchtet • Die Zapfstelle ist geschlossen und die Anlage ist in der Nachlaufzeit: LED „FLOW“ ist erloschen
 <p> <input checked="" type="radio"/> ON <input type="radio"/> START <input type="radio"/> PRESSURE <input type="radio"/> FLOW <input type="radio"/> ENTER <input type="radio"/> ALARM </p>	Einstellmodus	<ul style="list-style-type: none"> • Durch Drücken und Halten der Taste „Pfeil auf“ kann der Einschaltdruck eingestellt werden • Den Wert mit den Pfeil-Tasten wählen, wenn der gewünschte Wert erreicht ist, wird mit der „Enter“-Taste die Einstellung gespeichert (siehe ↗ Kap. 6.1.3 „Einstellen des Startdrucks“)
 <p> <input type="radio"/> bar <input type="radio"/> psi <input type="radio"/> ON <input type="radio"/> START <input type="radio"/> PRESSURE <input type="radio"/> FLOW <input checked="" type="radio"/> ALARM </p>	Alarmmodus	<ul style="list-style-type: none"> • Display zeigt den Alarmcode an (siehe ↗ Kap. 6.3 „Alarmfunktion“) • LED „Alarm“ leuchtet
 <p> <input type="radio"/> bar <input type="radio"/> psi <input type="radio"/> ON <input type="radio"/> START <input type="radio"/> PRESSURE <input type="radio"/> FLOW <input type="radio"/> ENTER <input type="radio"/> ALARM </p>	Standbymodus	<ul style="list-style-type: none"> • Im Display blinken 2 rote Punkte

6.1.3 Einstellen des Startdrucks

1. ▷ Netzstecker in die Steckdose einstecken.
2. ▷ Auf dem Display erscheint OFF.
3. ▷ Drücken Sie kurz die ENTER-Taste
4. ▷ Stellen Sie den Ein- /Ausschaltdruck bzw. die Stromaufnahme der Pumpe (siehe Typenschild) wie folgt ein:



Startdruck einstellen

6.1.4 Hinweis zur Wahl des Einschaltdrucks der Pumpe

Der Einschaltdruck der Pumpe richtet sich nach der Kennlinie der Pumpe, nach den örtlichen Gegebenheiten und muss zum Wirkungsgrad der Pumpe passen.

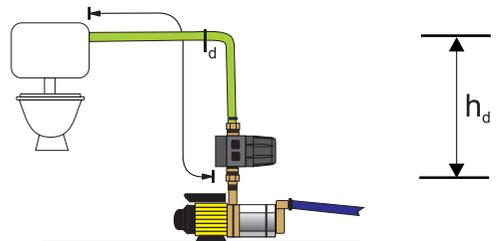
Beim Einschaltdruck der Pumpe müssen zusätzlich die örtlichen Gegebenheiten berücksichtigt werden. Als Orientierung kann dienen:

Einschaltdruck:

= Mindestfließdruck

+ geodätische Förderhöhe (h_d)

+ Rohrreibungsverlust ($l_d \times 0,2$)

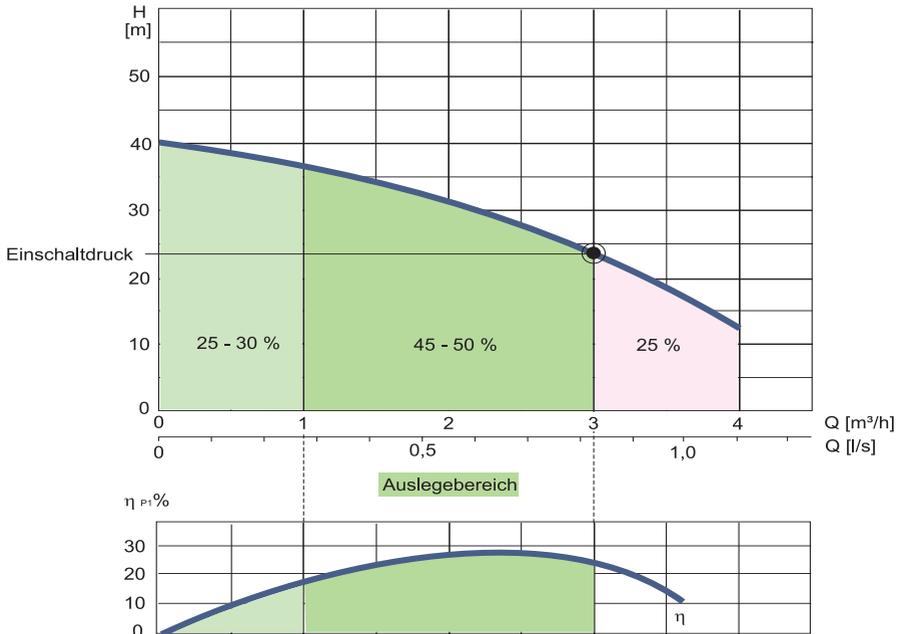


Beispiel:	Mindestfließdruck	1,5 bar
	5 m Förderhöhe von der Pumpe zum höchsten Verbraucher	0,5 bar
	Rohrreibungsverlust für eine 15 m lange Rohrleitung 15 x 0,2	<u>0,3 bar</u>
	Einschaltdruck	2,3 bar



Die Pumpe stoppt, wenn der eingebaute Durchflussmesser feststellt, dass kein Wasser mehr fließt (= Nullfördermenge). Der Ausschalt-
 druck ist somit gleich dem Maximaldruck den die Pumpe erzeugen kann.

Der im Beispiel errechnete Einschalt-
 druck, eingezeichnet in einer Kennlinie der selbst-
 saugenden Kreiselpumpe CPS 15-4:

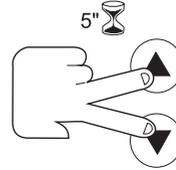


Der Auslegungsbereich mit dem gewählten Einschalt-
 druck liegt im Bereich des optimalen
 Wirkungsgrades der Pumpe.

6.2. Einstellbare Parameter

6.2.1 Basismenü

Durch gleichzeitiges Drücken der Pfeiltasten für 5 Sekunden gelangt man zu den Parametern des Basismenüs.



Die Displayanzeige blinkt langsam,

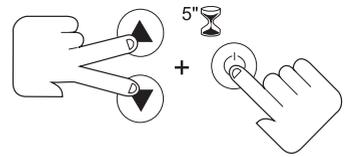
- Über die Pfeiltasten ▲ ▼ können Sie die Eingaben ändern, mit der ENTER-Taste bestätigen Sie die Veränderungen und gelangen sofort zum nächsten Parameter.
- Wollen Sie keine Änderungen vornehmen, gelangen Sie über die ENTER-Taste zum nächsten Parameter.



Parameter	Displayanzeige	Erklärung	Werkseinstellung
1		Druckeinheit wahlweise in bar oder psi	bar

6.2.2 Erweitertes Menü

Durch gleichzeitiges Drücken der Pfeiltasten und der ENTER-Taste für 5 Sekunden gelangt man zu den Parametern des Erweiterten Menüs.



Die Displayanzeige blinkt langsam,

- Über die Pfeiltasten ▲ ▼ können Sie die Eingaben ändern, mit der ENTER-Taste bestätigen Sie die Veränderungen und gelangen sofort zum nächsten Parameter.
- Wollen Sie keine Änderungen vornehmen, gelangen Sie über die ENTER-Taste zum nächsten Parameter.



Parameter	Displayanzeige	Erklärung	Werkseinstellung
1	 	Automatik-Reset-Funktion (ART) Ar1 aktiv oder Ar0 inaktiv	Ar1
2	 - 	Einstellung der Wiederanlaufversuche nach Trockenlauf der Pumpe (nur möglich wenn Automatik-Reset-Funktion aktiviert ist)	n30
3	 - 	Eingabe einer Zeitverzögerung (10 - 40 Sek.) ab der bei Unterschreitung des Mindestbetriebsdruck der Trockenlaufschutz-Alarm ausgelöst wird	t20
4	 	Standby-Modus aktiviert (Sb1), für einen geringeren Stromverbrauch oder inaktiv (Sb0)	Sb0
5	 	Mit rS0 bestätigen Sie die geänderten Eingaben mit rS1 wird die Werkseinstellung wieder aktiv	rS0

6.3 Alarmfunktion

Displayanzeige	Alarm	Erklärung	Systemreaktion
	LED leuchtet	Trockenlauf	<p>Wird angezeigt wenn der automatische System-Reset (ART) aktiviert ist (Ar1)(siehe ↗ Kap. 6.2.2 „Erweitertes Menü“)</p> <p>Ein erster Versuch wird nach 5 Minuten und dann alle 30 Minuten innerhalb 24 Stunden durchgeführt um den Normalbetrieb wiederherzustellen</p> <p>Der Alarm kann auch manuell mit der „Enter-Taste“ abgeschaltet werden</p>
	LED Blinkt langsam	Trockenlauf (durch Unterschreiten des Mindestdrucks)	<p>Wird angezeigt, wenn der Druck über einen voreingestellten Zeitraum unter den vorher eingestellten minimalen Druck abfällt. (siehe ↗ Kap. 6.2.2 „Erweitertes Menü“) Wenn der Druck über den Mindestwert ansteigt, wird der Betrieb automatisch wiederhergestellt und der Alarm gelöscht</p> <p>Die Anlage kann auch mit der „Enter-Taste“ manuell gestartet werden</p>
	LED leuchtet	Defekter Drucksensor	Kontaktieren Sie den Fachhändler

6.4 Anlage an den Nutzer übergeben

Bei der Übergabe an den Nutzer:

- Funktionsweise der Anlage erklären.
- Anlage funktionsfähig übergeben.
- Übergabeprotokoll mit wesentlichen Daten der Inbetriebnahme (z. B. Änderungen der Werkseinstellung) aushändigen.
- Gebrauchsanleitung übergeben.

6.5 Betrieb



Die Anlage darf nur bestimmungsgemäß betrieben werden. ↪ Kap. 2.2 „Bestimmungsgemäße Verwendung“



Die Anlage funktioniert automatisch. Zusätzlich sind die Gebrauchsanleitungen der Pumpe zu beachten. Bei Unregelmäßigkeiten sind fachkundige Personen hinzuzuziehen, z. B. vom Hersteller autorisierte Kundendienstpartner.



Für Reparatur- und Wartungsarbeiten an Schaltautomat und/oder Pumpe immer den Netzstecker aus der Steckdose ziehen.

7. Wartung und Instandhaltung

Der Schaltautomat ZP CONTROL 05 BASIC ist wartungsfrei. Wird er längere Zeit nicht benutzt, sollte er in einem trockenen, gut belüfteten Raum gelagert werden. Bei Frostgefahr müssen alle Leitungen und der Schaltautomat geleert werden. Bei Störungen sollten unsere Servicepartner zu Rate gezogen werden. Bei eigenen Eingriffen erlischt der Garantieanspruch. Der ZP CONTROL 05 BASIC besteht aus recycelbaren Werkstoffen, eine Trennung nach Arten ist am Ende der Lebensdauer möglich.

8. Technische Daten

ZP CONTROL 05 BASIC	
max. zul Druck	8 bar
Einschaltdruck	einstellbar 0,5 - 4,0 bar
Ausschaltdruck	Enddruck der Pumpe (Nullförderung)
min. Differenz zwischen Start und Stopp	0,5 bar
min. Durchfluss	0,5 l
max. Durchfluss	8 m ³ /h
Durchflussrichtung	gerade
max. Mediumtemperatur	50° C
max. Umgebungstemperatur	60° C
Spannung	1~ 110 - 230 V
max zul. Nennstrom	16 A
Frequenz	50/60 Hz
Gewicht mit Verschraubung	1,5 kg
Gewicht ohne Verschraubung	1,3 kg
Schutzart	IP 65
Druckanschluss	1" AG
Sauganschluss	1" AG
Einbaulage	horizontal (senkrechter Wasserdurchfluss)

8.1 Typenschild

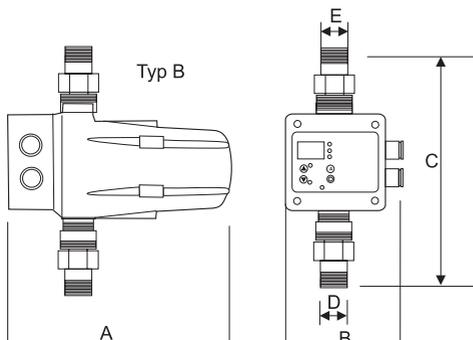
Am Schaltautomat ist ein Typenschild angebracht, das alle wichtigen technischen Angaben enthält.



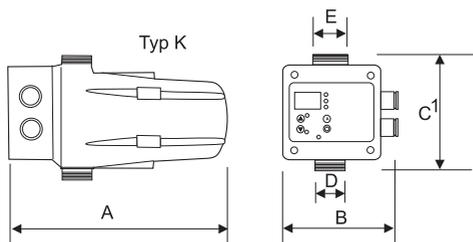
8.2 Material

- Gehäuse, Deckel und Innengehäuse aus verstärktem Polyamid, Membrane aus Naturkautschuk.
- Integriertes Rückschlagventil
- Mit digitalem Manometer,
 Optional: Typ B Anschlusssteile mit Messingverschraubungen G1
 Typ K ohne Verschraubung
- Verkabelt: 1,5 m Kabel mit Stecker und 0,3 m Kabel mit Kupplung zum Pumpenanschluss (Kabeltyp H05RN-F)

8.3 Abmessungen



Maßtabelle	
A	220 mm
B	150 mm
C	150 mm
C1	244 mm
D	1" AG
E	1" AG



9. Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass nachfolgend bezeichnetes Gerät aufgrund seiner Konzeptionierung und Bauart den einschlägigen grundlegenden Anforderungen folgender Richtlinien entspricht:

- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU
- RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

Produktbezeichnung: **ZP CONTROL 05 BASIC**

Angewandte EN-Normen: EN-60730-2-6, EN-60730-1, EN-61000-6-1, EN-61000-6-3, IEC-60730-1, IEC-60730-2-6

Die Montage- und Bedienungsanleitungen sind zu beachten und zu befolgen.

ZEHNDER Pumpen GmbH
Zwönitzer Strasse 19
08344 Grünhain-Beierfeld

Grünhain, den 18.05.2021

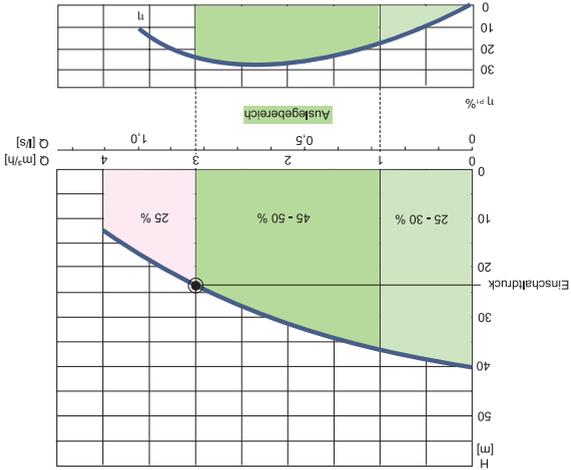


Matthias Kotte

Produktentwicklung

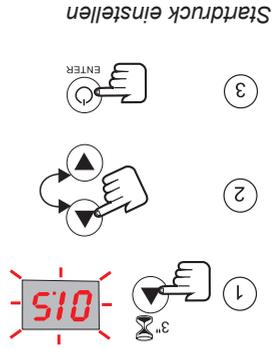
Kurzanleitung zur Einstellung der ZP CONTROL 05 BASIC

1. ▷ Einschaltdruck für die Anwendung ermitteln.



Das Beispiel bezieht sich auf Kap. 6.1.4 „Hinweis zur Wahl des Einschaltdrucks der Pumpe“

2. ▷ Einstellen des Startdrucks



Startdruck einstellen

3. ▷ Prüfen ob Automatik-Reset-Funktion ART aktiviert ist (Kap. 6.2.2 „Erweitertes Menü“