

**Ausführung:**

- ölgefüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leiträdern aus verschleißfesten Kunststoffen

**Einsatzgebiete:**

- Bewässerung von Haus und Garten und Wasserversorgung aus Regenwasserzisternen

**Lieferumfang:**

- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz
- schwimmende Entnahme 1 1/4" mit Filter, Schlauchlänge 1 m
- Pumpenauflagerung mit Spannschelle
- 4 m Kunststoffseil als Ablasshilfe


**Produktvorteile:**

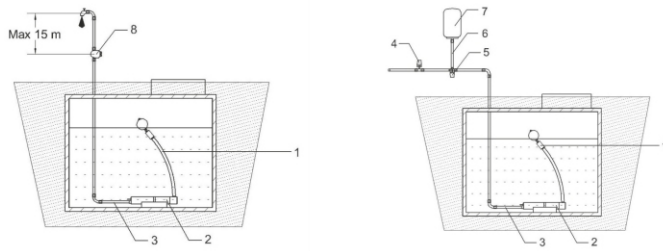
- Entnahme des saubersten Wassers kurz unterhalb der Wasseroberfläche
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb
- inklusive Edelstahl-Pumpenhalterung zur stabilen, horizontalen Verwendung
- ideal für den Einsatz in Zisternen, auch bei niedrigem Wasserstand

**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	DA	D [mm]	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
13915	230	1.200	800	5,2	2850	4,5	68,0	1" IG	100	100	140	625	15,2

**Kennlinie:**


**Einbauzeichnung:**



**Abmessungen:**

