

Ausführung:

- Zwei normalsaugende, wartungsfreie, mehrstufige vertikale Kreiselpumpen
- Elektronische Drehzahlregelung zur Druckkonstanthaltung mit wechselseitigen Anlauf und Spitzenlastschaltung der Pumpen
- Trockenlaufschutz und Motorschutzschaltung
- Funktionsprüfung der einzelnen Pumpen möglich
- Potentialfreier Ausgang für Fehlermeldung
- Ausdehnungsgefäß durchströmt, 18 l, PN 10 aus Stahl lackiert
- Gleitringdichtung aus Kohle und Keramik
- Motorgehäuse aus Leichtmetall L-2521
- 2" Sammelrohr mit Außengewinde, Druckabgang 2" Innengewinde


Einsatzgebiete:

- Für Regenwassernutzung bei Großanlagen z.B. Mehrfamilienhäuser, Schulen, Bürogebäuden und in der Industrie
- Zur Hauswasserversorgung, Druckerhöhung und Beregnung
- Klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile
- Für Dauerbetrieb geeignet

Lieferumfang:

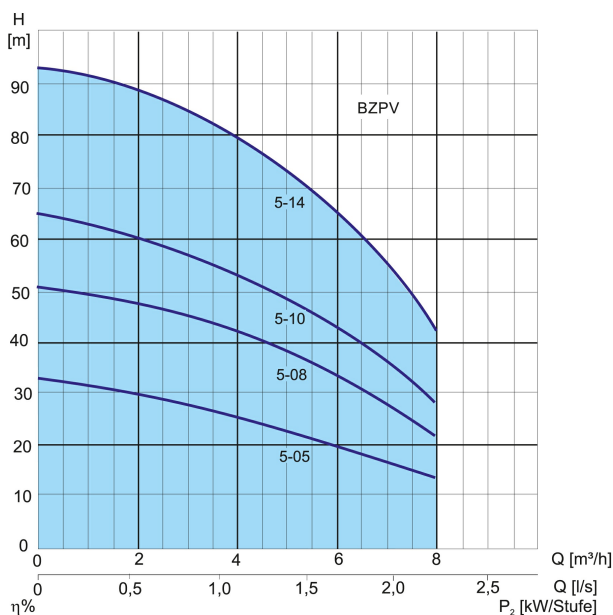
- inkl. 4 Kugelhähnen und 2 Rückschlagventile
- inkl. durchströmten Ausdehnungsgefäß
- 3,5 m Anschlußkabel zum Festanschluß

Produktvorteile:

- kurze Lieferzeiten durch Lagerverfügbarkeit
- höchste Sicherheit für die Pumpen durch integrierten Trockenlaufschutz
- wartungsfrei - Druckschläge werden durch Membrandruckbehälter kompensiert
- sehr leiser, ruhiger Lauf
- Motorlager mit lebenslanger Schmierung
- korrosionsfest und zuverlässig
- hoher Wirkungsgrad - energiesparender Betrieb
- komplett montiert auf Trägergestell

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20642	400	1500	3,6	2900	16	66	1 1/4" IG	1020	830	930	130

Kennlinie:

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4057

Abmessungen:

