

Ausführung:

- Abwasser-Tauchpumpe aus Grauguss
- Motor- und Pumpengehäuse sowie Dichtungsträger aus Grauguss
- offenes Einkanalrad aus Guss mit Faserschneidplatte
- Abdichtung durch doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang DN 100
- Motor generell in explosionsgeschützter Ausführung
- seitliche Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- maximale Förderguttemperatur 40°C
- Schutzgrad IP 68 – voll überflutbar

Einsatzgebiete:

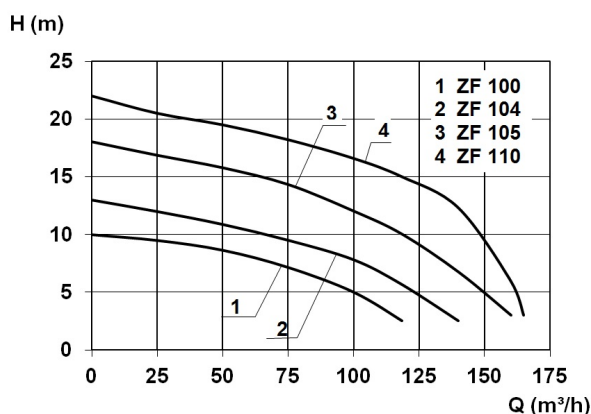
- Förderung fäkalienhaltiger Abwässer mit groben und langfasrigen Bestandteilen
- Einbau in Beton-Pumpstationen im privaten und öffentlichen Bereich
- auch in Trockenaufstellung vertikal oder horizontal einsetzbar (Aussetzbetrieb S3 beachten)

Lieferumfang:

- Pumpe mit 10 m Anschlusskabel
- ohne Aufstellteile und Abgangsbogen
- Kupplungsfußsystem optional siehe Zubehör

Technische Daten:

| Art.-Nr. | U [V] | P ₁ [W] | P ₂ [W] | I _n [A] | n [min ⁻¹] | Q _{max} [m ³ /h] | H _{max} [m] | KG [mm] | DA | Gewicht [kg] |
|----------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|---|-------------------------|------------|--------|-----------------|
| 11236 | 400 | 4.400 | 3.300 | 9,5 | 1450 | 140,0 | 13,0 | 100 | DN 100 | 120 |

Kennlinie:

Produktvorteile:

- verstopfungsfreier Betrieb durch Faserschneidplatte und 100 mm freien Durchgang
- sehr große Förderleistung
- explosionsgeschützte Ausführung
- doppelte Gleitringdichtung schützt Motor vor eindringendem Wasser
- Gleitrohrsystem mit Kupplungsfuß für vorhandene Schächte lieferbar

Werkstoffe:

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Werkstoff Laufrad: | Grauguss GG25 |
| Dichtung Motor: | Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR |
| Dichtung Pumpe: | Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR |
| Werkstoff Motorgehäuse: | Grauguss GG25 |
| Werkstoff Pumpengehäuse: | Grauguss GG25 |
| Werkstoff Motorwelle: | Edelstahl 1.4021 |

Abmessungen:

