



# HEBEANLAGEN LÖSUNGEN

zur Schmutz- und Abwasserentsorgung

# INHALT

STARKE TECHNIK FÜR ABWASSER	03
360 GRAD KOMPETENZ - ALLES AUS EINER HAND	04
<b>HEBEANLAGEN FÜR GRAUWASSER</b>	05
BAUREIHE VERSALIFT®	06
BAUREIHE SWH® & S-SWH	07
BAUREIHE UFB & S-UFB	08
BAUREIHE SWH® 500	09
BAUREIHE SWH-F 500 & S-SWH-F 500	10
TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK - GRAUWASSER	11
<b>HEBEANLAGEN FÜR SCHWARZWASSER</b>	12
BAUREIHE VERSACUT®	13
BAUREIHE KOMPAKTBOY® EINZEL & DOPPEL	14
BAUREIHE KOMPAKTBOY® SE EINZEL & DOPPEL	15
BAUREIHE W80 EINZEL & DOPPEL	16
BAUREIHE WUZ 100 EINZEL & DOPPEL	17
TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK	18
STEUERUNG ZPS / SCHNEIDWERK IM DETAIL	19
FAQ - HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ZU HEBEANLAGEN	20
SONDERLÖSUNGEN AB WERK	21
HEBEANLAGEN MADE IN GERMANY	22
ÜBERSICHT EINSATZGEBIET	23



# STARKE TECHNIK FÜR ABWASSER- MANAGEMENT

Ob Einfamilienhaus, Gewerbe oder Großprojekt – Zehnder Pumpen bietet zuverlässige **Hebeanlagen Made in Germany** für die sichere Entsorgung von Abwasser unterhalb der Rückstauenebene. Langlebig, betriebssicher und montagefreundlich.

## ANWENDUNGSBEISPIELE:



### Einfamilienhäuser

Kompakte Einzelanlagen fördern zuverlässig Schmutz- und Abwasser aus Dusche, Waschbecken, WC oder Waschmaschine – **ideal für Sanierung oder Nachrüstung.**



### Mehrfamilienhäuser und Gewerbeeinheiten

Doppelanlagen mit Wechselbetrieb und Spitzenlastfunktion sichern den **zuverlässigen Betrieb bei hohem Abwasseraufkommen** – z. B. in Hotels, Gastronomie und Büros.



### Öffentliche Gebäude und Großobjekte

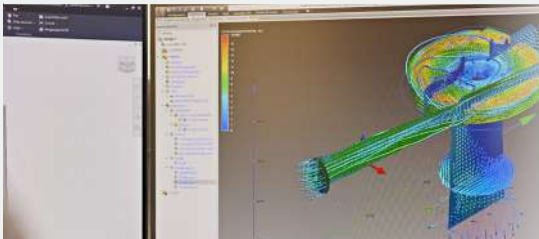
Leistungsstarke Systeme mit **großem Behältervolumen** – optimal für Schulen, Kliniken, Bahnhöfe oder Industrie. **Optional mit Fernüberwachung.**

# 360-GRAD-KOMPETENZ - ALLES AUS EINER HAND

Zehnder Pumpen begleitet Projekte durch alle Phasen – von der ersten Idee bis zum After-Sales-Service.

*Bereits in der Planungsphase werden Anforderungen sorgfältig erfasst und technisch bewertet. Die Produktauswahl erfolgt zielgerichtet und bedarfsorientiert.*

## Technische Beratung



## Entwicklung & Konstruktion

*Durch CAD-gestützte Konstruktion und moderne Fluid-Simulationen (CFD) entstehen praxiserichte Lösungen – bis hin zu individuell gefertigten Sonderanlagen.*

*Erfahrene Fachkräfte fertigen mit großer Präzision und Sorgfalt Produkte, die durch ihre Zuverlässigkeit und geprüfte Qualität überzeugen.*

## Produktion am Standort



*Vertrieb und Produktion arbeiten eng zusammen – das sorgt für kurze Reaktionszeiten und verlässliche Liefertermine.*



## Projektentwicklung & Verkauf

*Digitale Prozesse und enge Abstimmung zwischen Vertrieb und Produktion sorgen für eine reibungslose Lieferung.*

## Versand & Logistik



*Durch unsere eigene Werkstatt und umfangreiche Ersatzteilversorgung lassen sich nahezu alle Produkte instand setzen – das sichert Nachhaltigkeit und zuverlässigen Betrieb über viele Jahre*



## After-Sales -Service



# HEBEANLAGEN FÜR GRAUWASSER

Zuverlässige Technik für die Ableitung von Schmutzwasser ohne Fäkalien.

## **Normgerechte Entsorgung fäkalienfreien Abwassers**

Die Zehnder Hebeanlagen für Grauwasser (gemäß DIN EN 12050-2 für fäkalienfreies Abwasser) eignen sich ideal für Duschen, Waschbecken, Waschmaschinen und Kondensat aus Heiz- und Klimageräten.

## **Robust und temperaturbeständig**

Je nach Variante fördern unsere Hebeanlagen auch aggressive Medien – z. B. Kondensat aus Brennwertgeräten oder salzhaltiges Schmutzwasser. Einzelne Baureihen sind zudem kurzzeitig für Temperaturen bis zu 90 °C ausgelegt.

## **Sichere Steuerung & Entlüftung**

Je nach Modell erfolgt die Steuerung über einen Schwimmerschalter oder Staudrucksteuerung. Die Entlüftung wird wahlweise über einen Aktivkohlefilter oder über eine externe Leitung realisiert.



# BAUREIHE VERSALIFT®

Sichere Förderung von Grauwasser-  
steckerfertig und platzsparend.

Steckerfertige Anlagen zur Förderung von **fäkalienfreiem Schmutzwasser** nach DIN 12050-2. Die platzsparende Bauform eignet sich besonders für die **Montage hinter Vorwänden**.

## Merkmale:

- Sammelbehälter aus ABS
- Schaltgerät mit Alarm & potentialfreiem Kontakt
- Doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtung)
- einfache Reinigung und Wartung – Pumpeneinheit ohne Werkzeug entnehmbar
- Betriebstemperatur 40 °C (kurzzeitig bis 90 °C)
- Schutzart IP68 (voll überflutbar)
- geräuscharmer Lauf
- steckerfertig mit 1,5 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker

## Einsatzgebiete:

- Waschmaschinen, Duschen, Waschtische
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen
- Besonders für die Montage hinter Vorwänden



## Technische Daten:

Baureihe VersaLift®	
Fördermenge Q <sub>max</sub>	7,0 - 9,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	6,0 - 10,2 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	230 - 510 W
Korngröße	10 mm
Spannung	230 V
Nennstrom	1,63 - 3,0 A
Drehzahl	2.800 U/min

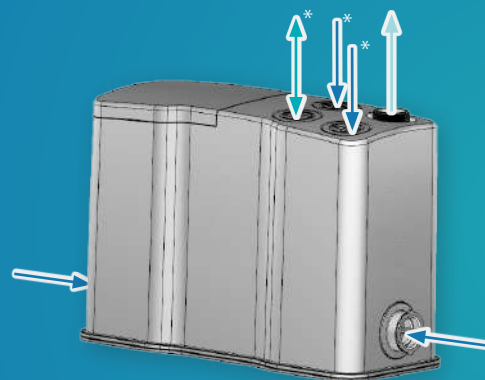
## Mehr Infos hier:

VersaLift®



## Abgang/Zulauf:

- ⇒ Ø Zulauf Außen DN 40 (50 mm Zulaufhöhe) / Waschmaschine, Waschtisch, Blindeckel - Pos. wählbar
- ⇒ Ø Druckabgang inkl. Rückschlagklappe, variabel 1¼" AG / DN 20 - 32 Anschluss mittels flexiblem Adapter - Pos. wählbar
- ⇔ Ø Behälterentlüftung über Aktivkohlefilter oder Steigleitung DN 40- Pos. wählbar



\* Position von Behälterentlüftung, Zulauf (z. B. für Waschmaschine oder Waschtisch) sowie Blindeckel ist frei wählbar.

# BAUREIHE SWH® & S-SWH

Ideal bei Renovierung und Nachrüstung von Bädern.

Steckerfertige Hebeanlagen zur Förderung von **fäkalienfreiem Schmutzwasser** nach DIN 12050-2.

## Merkmale:

- Sammelbehälter aus PP
- Schaltgerät mit Alarm & potentialfreiem Kontakt
- Betriebstemperatur 40 °C (kurzzeitig bis 90 °C)
- Schutzart IP57
- steckerfertig mit 1,5 m Anschlusskabel mit Schuko-stecker

## Einsatzgebiete:

- Waschmaschinen, Duschen, Waschtische
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen



## Technische Daten:

Baureihe SWH®	
Fördermenge Q <sub>max</sub>	8,0 - 14,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	6,0 - 11,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	130 - 430 W
Korngröße	10 mm
Spannung	230 V
Nennstrom	1,3 - 3,7 A
Drehzahl	2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

SWH®

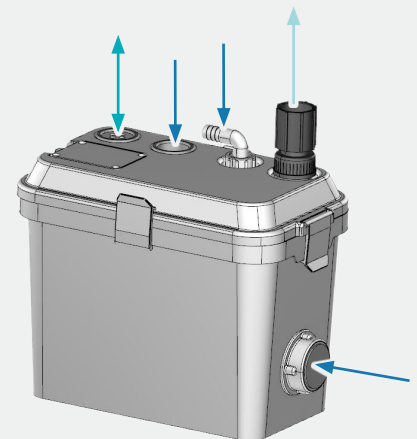


S-SWH



## Abgang/Zulauf:

- Ø Zulauf Außen DN 50 (Zulaufhöhe 80 mm) / Anschluss Waschmaschine, Waschtisch, Blinddeckel
- Ø Druckabgang IG 1¼" inkl. Rückschlagklappe
- ↔ Ø Behälterentlüftung über Aktivkohlefilter DN 40



## Besonderheit S-SWH®:

- für Kondensat und salzhaltige Medien (max. 15 % Salzgehalt)
- Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid (SiC)
- Motorgehäuse und -welle aus Edelstahl

# BAUREIHE UFB & S-UFB

Kompakte Unterflurlösungen  
für Grauwasser.

Die Baureihen UFB und S-UFB sind speziell für die **Unterflur-**  
**installation** entwickelt und fördern zuverlässig **fäkalienfreies**  
**Schmutzwasser** nach DIN 12050-2.

## Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit Tauchpumpe Typ ZPK und Schwimmerschalter
- Betriebstemperatur 40 °C (kurzzeitig bis 90 °C)
- Schutzart IP68
- steckerfertig mit 10 m Kabel, Gitterrostabdeckung, Siphon, Sandfang
- Optional: Aufsatzstück, geschlossene Abdeckung

## Einsatzgebiete:

- Waschmaschinen, Duschen, Waschtische
- Unterflurinstallation in frostgeschützten Räumen



## Technische Daten:

### Baureihe UFB

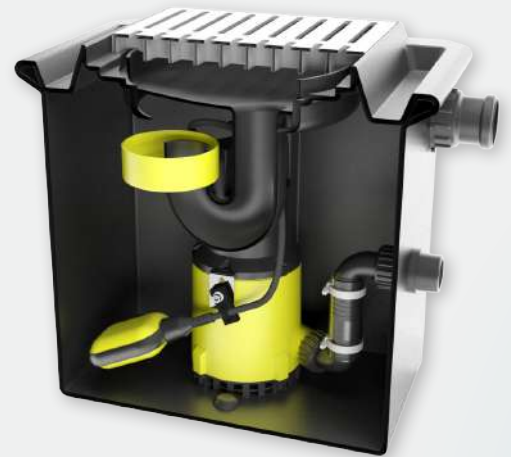
Fördermenge Q <sub>max</sub>	7,0 - 11,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	7,5 - 11,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	130 - 430 W
Korngröße	10 - 30 mm
Spannung	230 V
Nennstrom	1,3 - 3,7 A
Drehzahl	2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

### UFB



### S-UFB



## Abgang/Zulauf:

- optional Zulauf DN 70 / DN 100
- ↔ Ø Entlüftung / Kabeleinführung DN 50
- Ø Druckabgang AG 1¼" inkl. Rückschlagklappe

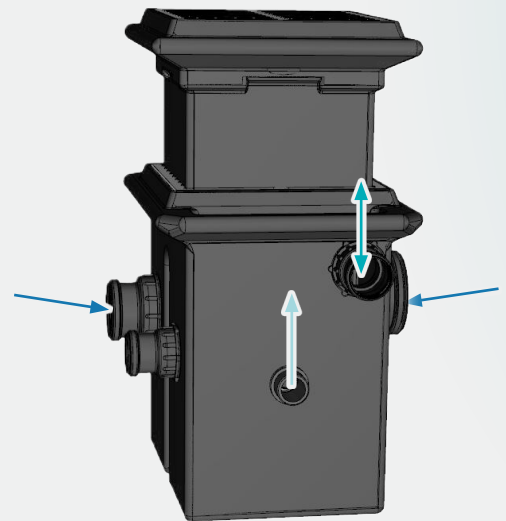


Abb. zeigt Zubehör: Aufsatzstück UFB inkl. O-Ring (Art.-Nr. 11493)



### Besonderheiten der S-UFB-Modelle:

- für Kondensat und salzhaltige Medien (max. 15 % Salzgehalt)
- Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid (SiC)
- Motorgehäuse und -welle aus Edelstahl

# BAUREIHE SWH® 500

Für hohe Förderleistungen und robuste Anwendungen.

Zur Förderung von **fäkalienfreiem Schmutzwasser** nach DIN 12050-2. Erhältlich **als Einzel- oder Doppelanlage** – ideal für gewerbliche Anwendungen mit höherem Abwasseraufkommen.

## Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit Edelstahltauchpumpe Typ E-ZW
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung, Wellendichtring)
- wartungsfreundlich dank außenliegender Rückschlagklappe
- Kurzzeitbetrieb bis 90 °C
- integrierter Alarm bei hohem Wasserstand
- Schutzart IP57
- steckerfertig, wasserdichte Kabeldurchführung mit 3 m Kabel

## Einsatzgebiete:

- Gewerbe, Waschräume, Anlagen mit hohem Wasseraufkommen
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen
- Einzel- und Doppelanlagen für hohe Betriebssicherheit



## Technische Daten:

### Baureihe SWH® 500

Fördermenge Qmax	7,5 - 10,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe Hmax	7,5 - 14,0 m
Leistungsabgabe P2	210 - 430 W
Korngröße	10 - 30 mm
Spannung	230 V
Nennstrom	1,8 - 3,7 A
Drehzahl	2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

### Einzelanlage

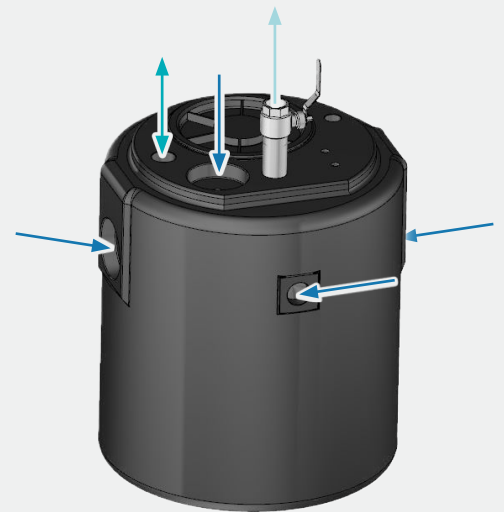


### Doppelanlage



## Abgang/Zulauf:

- Ø Zuläufe Außen DN 100 / G 1¼"
- ↔ Ø Entlüftung - DN 40 - DN 50 (externe Leitung)
- Ø Druckanschluss IG 1¼" mit Rückschlagklappe



# BAUREIHE SWH-F 500 & S-SWH-F 500

Für hohe Förderleistungen und robuste Anwendungen.

Ideal zur Förderung von **fäkalienfreiem, fettbelastetem Schmutzwasser**, z. B. hinter Fettabscheidern gemäß DIN 4040-100. Als **Einzel- oder Doppelanlage** für gewerbliche Anwendungen erhältlich.

## Merkmale:

- Polyethylen-Sammelbehälter mit Tauchpumpe Typ ZPK
- doppelte Abdichtung durch Gleitringdichtung & Wellendichtring
- Außenliegende Rückschlagklappe für einfache Wartung
- Betriebstemperatur: 40 °C (kurzzeitig bis 90 °C)
- Schutzart: IP68
- steckerfertig montiert mit 3 m Anschlusskabel & Schukostecker

## Einsatzgebiete:

- Förderung von fäkalienfreiem, fettbelastetem Schmutzwasser (z. B. hinter Fettabscheidern)
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene



## Technische Daten:

### Baureihe SWH-F 500

Fördermenge Q <sub>max</sub>	7,0 - 11,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	7,5 - 11,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	130 - 430 W
Korngröße	10 - 30 mm
Spannung	230 V
Nennstrom	1,3 - 3,7 A
Drehzahl	2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

### SWH-F 500

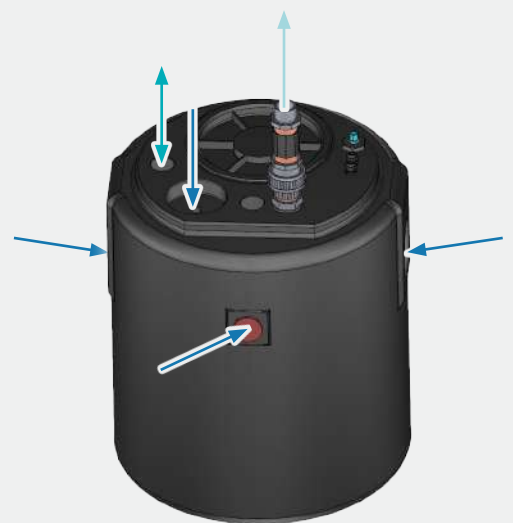


### S-SWH-F 500



## Abgang/Zulauf:

- Ø Zuläufe Außen: DN 100 / G 1¼"
- ↔ Ø Entlüftung - DN 40 - DN 50
- Ø Druckanschluss AG 1¼"



## Besonderheiten der S-SWH-F 500

### Modelle:

- für Kondensat und salzhaltige Medien (max. 15 % Salzgehalt)
- Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid (SiC)
- Motorgehäuse und -welle aus Edelstahl

# TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

## Hebeanlagen für Grauwasser

Typ	Art.-Nr.	P <sub>2</sub> [kW]	U [V]	Hmax [m]	Qmax [m <sup>3</sup> /h]	I <sub>n</sub> [A]	Behälter- volumen [l]	Schalt- volumen [l]	freier Durch- gang [mm]
SWH® 100	11463	0,13	230	6,0	8,0	1,3	20	8	10
SWH® 170	11468	0,43	230	10,0	11,5	3,7	20	8	10
SWH®190	11471	0,43	230	11,0	14,0	3,7	20	8	10
S-SWH 100	11466	0,13	230	6,0	8,0	1,3	20	8	10
S-SWH 170	11470	0,43	230	10,0	11,5	3,7	20	8	10
S-SWH 190	11472	0,43	230	11,0	14,0	3,7	20	8	10
VersaLift® 350 <b>NEU</b>	24272	0,23	230	6,0	7,0	1,6	11	2	10
VersaLift® 500 <b>NEU</b>	24006	0,51	230	10,2	9,5	3,0	11	2	10
UFB 200/30	11491	0,13	230	7,5	7,0	1,3	20	15	10
UFB 200/35	11513	0,43	230	11,0	11,0	3,7	20	15	10
UFB 200/40	11515	0,43	230	10,0	10,0	3,7	20	15	30
S-UFB 200/30	11498	0,13	230	7,5	7,0	1,3	20	15	10
S-UFB 200/35	11514	0,43	230	11,0	11,0	3,7	20	15	10
S-UFB 200/40	17948	0,43	230	10,0	10,0	3,7	20	15	30
SWH® 500/50	11544	0,21	230	7,5	7,5	1,8	117	75	10
SWH® 500/65	11546	0,43	230	14,0	9,5	3,7	117	75	10
SWH® 500/80	11548	0,43	230	8,5	10,0	3,7	117	75	30
SWH® 500/50 Doppel	11545	0,21	230	7,5	7,5	1,8	117	75	10
SWH® 500/65 Doppel	11547	0,43	230	14,0	9,5	3,7	117	75	10
SWH® 500/80 Doppel	11549	0,43	230	8,5	10,0	3,7	117	75	30
SWH-F 500/30	17454	0,13	230	7,5	7,0	1,3	117	75	10
SWH-F 500/35	17456	0,43	230	11,0	11,0	3,7	117	75	10
SWH-F 500/40	17458	0,43	230	10,0	10,0	3,7	117	75	30
SWH-F 500/30 Doppel	17455	0,13	230	7,5	7,0	1,3	117	75	10
SWH-F 500/35 Doppel	17457	0,43	230	11,0	11,0	3,7	117	75	10
SWH-F 500/40 Doppel	17459	0,43	230	10,0	10,0	3,7	117	75	30
S-SWH-F 500/30	23713	0,13	230	7,5	7,0	1,3	117	75	10
S-SWH-F 500/35	23714	0,43	230	11,0	11,0	3,7	117	75	10
S-SWH-F 500/40	23715	0,43	230	10,0	10,0	3,7	117	75	30
S-SWH-F 500/30 Doppel	23716	0,13	230	7,50	7,0	1,3	117	75	10
S-SWH-F 500/35 Doppel	23717	0,43	230	11,0	11,0	3,7	117	75	10
S-SWH-F 500/40 Doppel	23718	0,43	230	10,0	10,0	3,7	117	75	30



# HEBEANLAGEN FÜR SCHWARZWASSER

Zuverlässige Lösungen für die sichere Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser.

Hebeanlagen für Schwarzwasser von Zehnder Pumpen erfüllen die Anforderungen nach DIN 12050-1 und sind speziell für die Entsorgung von **fäkalienhaltigem Abwasser** aus WCs, Dusch- und Waschräumen sowie anderen sanitären Anlagen ausgelegt. Sie sorgen für einen **zuverlässigen Abtransport unterhalb der Rückstauenebene** und bieten auch bei hoher Belastung und gewerblichen Anwendungen **maximale Betriebssicherheit**.

Dank robuster Technik, **integriertem Schneidwerk** (modellabhängig) und **wartungsfreundlichem Aufbau** sind sie ideal für **Ein- und Mehrfamilienhäuser, Gewerbeobjekte sowie öffentliche Gebäude geeignet**.



# VERSACUT®

Für WC-Direktanschluss oder Vorwandmontage.

Steckerfertige Hebeanlage zur Förderung von **fäkalienhaltigem Abwasser** nach DIN EN 12050-3 – ideal für Altbausanierungen, Vorwandinstallationen und den Einbau im Keller.

## Merkmale:

- Hochleistungsschneidwerk aus korrosionsfestem Sonderstahl
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtring)
- Sammelbehälter aus ABS
- Horizontaler oder vertikaler Anschluss (90° Bogen)
- Schutzart IP68 (voll überflutbar)
- integrierter Alarm bei Störung
- steckerfertig mit vorbereitetem potentialfreiem Kontakt

## Einsatzgebiete:

- Förderung von Schwarzwasser aus einem WC
- Optionaler Anschluss von Waschtisch, Dusche oder Bidet
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen



## Technische Daten:

Baureihe Versacut®	
Fördermenge Qmax	7,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe Hmax	7,0 m
Leistungsabgabe P2	370 W
Korngröße	Schneidwerk
Spannung	230 V
Nennstrom	2,6 A
Drehzahl	2950 U/min

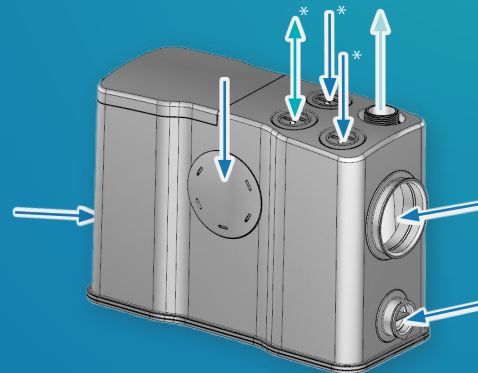
## Mehr Infos hier:

VersaCut®



## Abgang/Zulauf:

- ➔ Ø Zulauf DN 85 WC-Anschluss / Blindeckel  
Ø Zulauf Außen DN 40 (50 mm Zulaufhöhe)  
(Waschmaschine / Waschtisch / Blindeckel)  
Pos. frei wählbar
- ➔ Ø Druckabgang inkl. Rückschlagklappe  
variabel 1¼" AG / DN 20 - 32 Anschluss  
mittels flexiblem Adapter
- ↔ Ø optional Entlüftung / Zulauf DN 40 /  
Waschmaschinenanschluss / Blindeckel



\* Position von Behälterentlüftung, Zulauf (z. B. für Waschmaschine oder Waschtisch) sowie Blindeckel ist frei wählbar.

# BAUREIHE KOMPAKTBOY®

Kompakte Lösung für Schwarzwasser mit Freistromlaufrad.

Steckerfertige Hebeanlage zur Förderung von **fäkalienhaltigem Abwasser** nach DIN EN 12050-1. Ideal für Sanierungen und Nachrüstungen mit mittleren Förderhöhen und hohem Abwasseraufkommen. Als **Einzel- und Doppelanlage** erhältlich.

## Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit großem Volumen
- Freistromradpumpe für Schwarzwasser
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtring)
- Schutzart IP68
- Betriebstemperatur bis 55 °C
- pneumatische Niveausteuern ZPS1 (Einzel) oder ZPS2 (Doppel) mit LCD-Anzeige und Alarmfunktion

## Einsatzgebiete:

- Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser aus WCs, Duschen, Waschräumen etc.
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene



## Technische Daten:

### Baureihe Kompaktboy®

Fördermenge Q <sub>max</sub>	35,0 - 49,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	8,1 - 15,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	1.100 - 3.000 W
Korngröße	50 mm
Spannung	230 V / 400 V
Nennstrom	2,9 - 7,6 A
Drehzahl	1.400 - 2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

### Einzelanlage



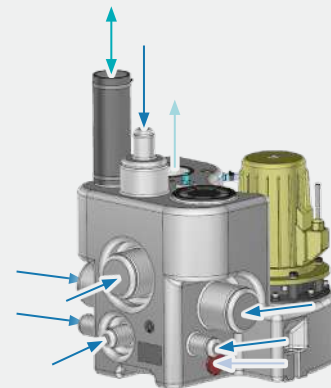
### Doppelanlage



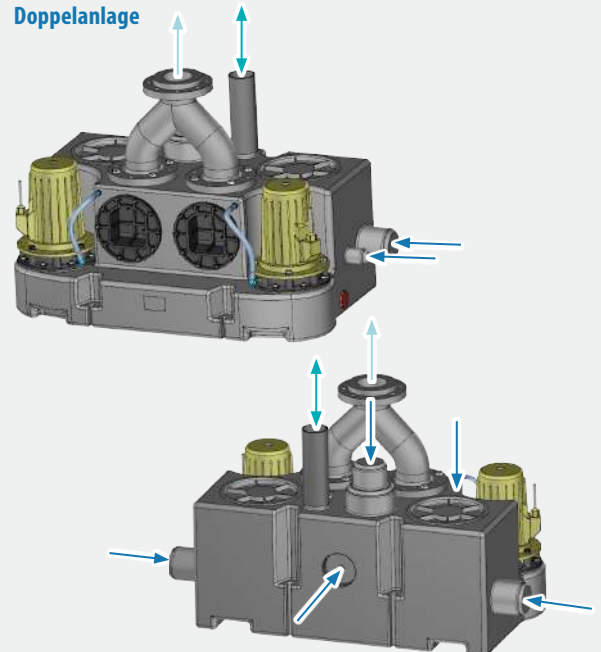
## Abgang/Zulauf:

- Ø Zuläufe: DN 50 / DN 100, DN 150 / DN 100
- ←— Ø Entlüftung - Außen Ø 75 mm
- Ø Druckabgang : DN 100
- 1½" Anschluss Handmembranpumpe

### Einzelanlage



### Doppelanlage



# BAUREIHE KOMPAKTBOY® SE

Zuverlässige Förderung von  
Schwarzwasser mit Schneidwerk.

Steckerfertige Anlage mit **Schneidwerk** zur Förderung von **fäkalienhaltigem Abwasser** nach DIN EN 12050-1. Ideal bei großen Förderhöhen und langen Leitungen. Als **Einzel- und Doppelanlage** erhältlich.

## Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit großem Volumen
- Hochleistungsschneidwerk für lange Druckleitungen
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtring)
- Schutzart IP68
- Betriebstemperatur: bis 55 °C
- pneumatische Niveaustuerung ZPS1 (Einzel) oder ZPS2 (Doppel) mit LCD-Anzeige und Alarmfunktion

## Einsatzgebiete:

- Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser aus WCs, Duschen, Waschräumen etc.
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen
- ideal für lange Druckleitungen und große Förderhöhen



## Technische Daten:

### Baureihe Kompaktboy® SE

Fördermenge Q <sub>max</sub>	17,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	22,0 - 39,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	1.700 - 3.200 W
Korngröße	Schneidwerk
Spannung	230 V / 400 V
Nennstrom	3,7 - 10,5 A
Drehzahl	2.800 U/min

## Mehr Infos hier:

### Einzelanlage



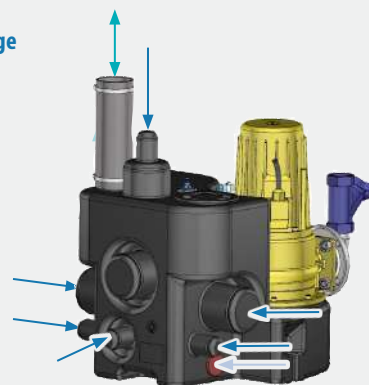
### Doppelanlage



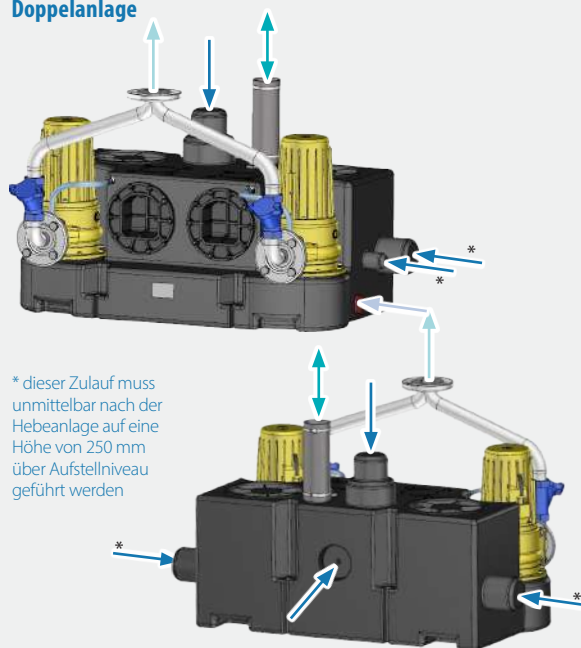
## Abgang/Zulauf:

- Ø Zuläufe Außen: DN 150 / DN 100
- ← Ø Entlüftung - Außen Ø 75 mm
- Ø Druckabgang: IG 1¼", DN 32 auf DN 50
- 1½" Anschluss Handmembranpumpe

### Einzelanlage



### Doppelanlage



# BAUREIHE W 80

Zuverlässig bei erhöhtem  
Schwarzwasseraufkommen.

Robuste Hebeanlagen für **fäkalienhaltiges Abwasser**.  
Steckerfertige Anlagen nach DIN EN 12050-1 für die  
Überflurinstallation unterhalb der Rückstauenebene – erhältlich als  
**Einzel- oder Doppelanlage**.

### Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit großem Volumen
- Freistromradpumpe für Schwarzwasser
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtring)
- Schutzart IP68
- Betriebstemperatur bis 55 °C
- pneumatische Niveausteuerng ZPS1 (Einzel) oder ZPS2 (Doppel) mit LCD-Anzeige und Alarmfunktion

### Einsatzgebiete:

- Förderung großer Mengen fäkalienhaltigen Abwassers
- Mehrfamilienhäuser, Gewerbe und Industrie
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen



### Technische Daten:

#### Baureihe W 80

Fördermenge Q <sub>max</sub>	60,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	11,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	3.000 W
Korngröße	80 mm
Spannung	400 V
Nennstrom	6,9 A
Drehzahl	1.400 U/min

### Mehr Infos hier:

#### Einzelanlage



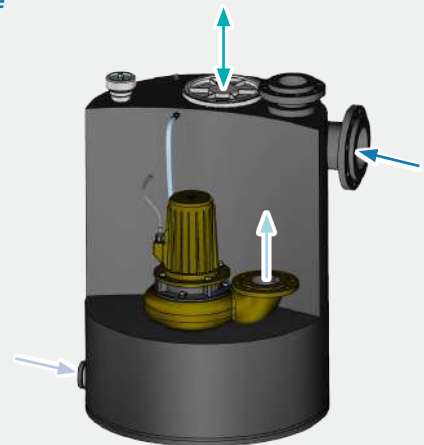
#### Doppelanlage



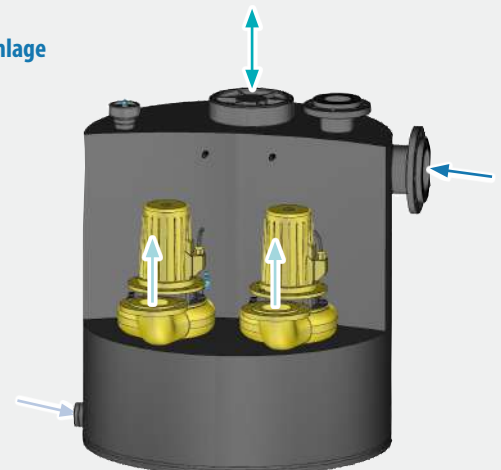
### Abgang/Zulauf:

- Ø seitlicher Zulauf mit Losflansch DN 150
- ↔ Ø Entlüftung - Außen Ø 100 mm
- Ø Druckabgangsbogen DN 100
- 1½" Anschluss Handmembranpumpe

#### Einzelanlage



#### Doppelanlage



# BAUREIHE WUZ 100

Für höchste Anforderungen in Industrie und Gewerbe.

Leistungsstarke Hebeanlagen für **fäkalienhaltiges Abwasser**. Steckerfertige Anlagen nach DIN EN 12050-1 für die Überflurinstallation unterhalb der Rückstauenebene – erhältlich als **Einzel- oder Doppelanlage**.

## Merkmale:

- Polyethylen-Behälter mit großem Volumen
- Freistromradpumpe für Schwarzwasser
- doppelte Abdichtung (Gleitringdichtung & Wellendichtung)
- Schutzart IP68
- Betriebstemperatur bis 55 °C
- pneumatische Niveausteuern ZPS1 (Einzel) oder ZPS2 (Doppel) mit LCD-Anzeige und Alarmfunktion

## Einsatzgebiete:

- Förderung großer Mengen fäkalienhaltigen Abwassers
- Industrie, Gewerbe und öffentliche Gebäude
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen



## Technische Daten:

### Baureihe WUZ 100

Fördermenge Q <sub>max</sub>	120,0 - 165,0 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe H <sub>max</sub>	10,0 - 22,0 m
Leistungsabgabe P <sub>2</sub>	3.000 - 7.500 W
Korngröße	80 - 100 mm
Spannung	400 V
Nennstrom	6,9 - 16,9 A
Drehzahl	1.400 U/min

## Mehr Infos hier:

### Einzelanlage



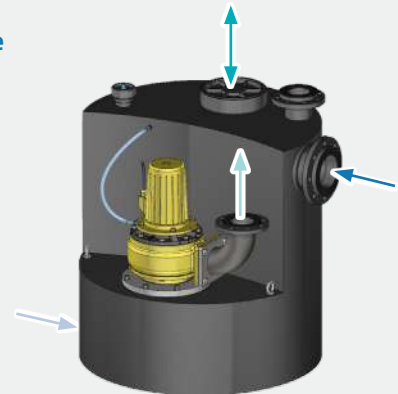
### Doppelanlage



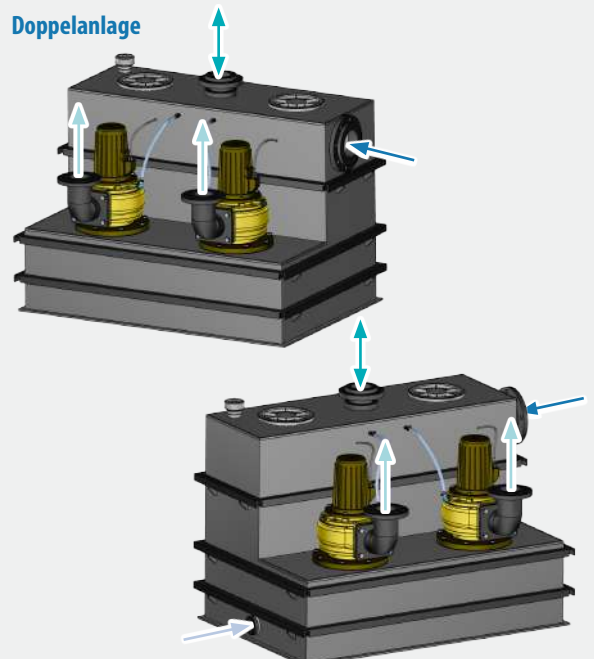
## Abgang/Zulauf:

- Ø seitlicher Zulauf mit Losflansch DN 150
- ← Ø Entlüftung Losflansch DN 100 (Ø 110 mm)
- Ø Druckabgang DN 100
- 1/2" Anschluss Handmembranpumpe

### Einzelanlage



### Doppelanlage



# TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

## Hebeanlagen für Schwarzwasser

Typ	Art.-Nr.	P <sub>2</sub> [kW]	U [V]	Hmax [m]	Qmax [m <sup>3</sup> /h]	I <sub>n</sub> [A]	Behälter- volumen [l]	Schalt- volumen [l]	freier Durch- gang [mm]
VersaCut® <b>NEU</b>	24005	0,37	230	7,0	7,0	2,3	11	2	Schneidwerk
Kompaktboy Einzel 1,1 W	10428	1,1	230	8,1	41,0	7,6	55	max. 45*	50
Kompaktboy Einzel 1,1 D	10440	1,1	400	8,1	41,0	2,9	55	max. 45*	50
Kompaktboy Einzel 1,5 D	10461	1,5	400	9,9	49,0	3,3	55	max. 45*	50
Kompaktboy Einzel 3,0 D	10466	3,0	400	15,0	35,0	6,2	55	max. 45*	50
Kompaktboy Doppel 1.1 W	17557	1,1	230	8,1	41,0	7,6	150	max. 80*	50
Kompaktboy Doppel 1.1 D	17558	1,1	400	8,1	41,0	2,9	150	max. 80*	50
Kompaktboy Doppel 1.5 D	17559	1,5	400	9,9	49,0	3,3	150	max. 80*	50
Kompaktboy Doppel 3,0 D	17560	3,0	400	15,0	35,0	6,2	150	max. 80*	50
Kompaktboy Einzel SE 71.1 W	17750	1,7	230	22,0	17,0	10,5	55	max. 45*	Schneidwerk
Kompaktboy Einzel SE 71.1 D	17472	1,7	400	22,0	17,0	3,7	55	max. 45*	Schneidwerk
Kompaktboy Einzel SE 71.2 D	17473	1,7	400	25,0	17,0	3,7	55	max. 45*	Schneidwerk
Kompaktboy Einzel SE 71.3 D	17474	3,2	400	35,0	17,0	6,5	55	max. 45*	Schneidwerk
Kompaktboy Einzel SE 71.4 D	17475	3,2	400	39,0	17,0	6,5	55	max. 45*	Schneidwerk
Kompaktboy Doppel SE 71.1 D	17462	1,7	400	22,0	17,0	3,7	150	max. 80*	Schneidwerk
Kompaktboy Doppel SE 71.2 D	17751	1,7	400	25,0	17,0	3,7	150	max. 80*	Schneidwerk
Kompaktboy Doppel SE 71.3 D	17752	3,2	400	35,0	17,0	6,5	150	max. 80*	Schneidwerk
Kompaktboy Doppel SE 71.4 D	17753	3,2	400	39,0	17,0	6,5	150	max. 80*	Schneidwerk
W 80 Einzel	10537	3,0	400	11,0	60,0	6,9	350	175	80
W 80 Doppel	10539	3,0	400	11,0	60,0	6,9	480	270	80
WUZ 100 Einzel 3,0	10545	3,0	400	10,0	120,0	6,9	480	270	80
WUZ 100 Einzel 4,0	10546	4,0	400	13,0	140,0	11,2	480	270	80
WUZ 100 Einzel 5,5	10548	5,5	400	18,0	160,0	12,1	480	270	100
WUZ 100 Einzel 7,5	10549	7,5	400	22,0	165,0	16,9	480	270	100
WUZ 100 Doppel 3,0	10551	3,0	400	10,0	120,0	6,9	1.000	500	80
WUZ 100 Doppel 4,0	10553	4,0	400	13,0	140,0	11,2	1.000	500	80
WUZ 100 Doppel 5,5	10555	5,5	400	18,0	160,0	12,0	1.000	500	100
WUZ 100 Doppel 7,5	10556	7,5	400	22,0	165,0	16,9	1.000	500	100

\*Das Schaltvolumen ist abhängig von dem verwendeten Zulauf. Behälter der Hebeanlage Kompaktboy mehrere Anschlussmöglichkeiten.

# INTELLIGENTE STEUERUNG

## ZPS Niveausteuering

Die ZPS 1 und ZPS 2 Steuerungen von Zehnder Pumpen regeln zuverlässig Einzel- und Doppelpumpenanlagen. Sie überwachen den Wasserstand präzise und sichern den Betrieb durch zahlreiche Komfort- und Schutzfunktionen.

### Merkmale:

- robustes Wandgehäuse mit Klartextanzeige
- Automatikbetrieb für Dreh-/Wechselstrompumpen
- Anlaufverzögerung & Nachlaufzeit programmierbar
- optische & akustische Störmeldung (potentialfrei)
- Steuerung via Staudruck, Schwimmer oder externem Sensor (4–20 mA)
- Anzeige: Betriebsstunden, Stromaufnahme, Wartung
- Fehlerspeicher für letzte 64 Störungen

### Einsatzbereich:

- **ZPS 1:** Steuerung für Einzelpumpenanlagen
- **ZPS 2:** Steuerung für Doppelpumpenanlagen inkl. Pumpenwechsel, Spitzenlastbetrieb und Störumschaltung



# KRAFTVOLL SCHNEIDEN – SICHER ENTSORGEN

In einigen unserer Hebeanlagen sorgen Schneidwerkspumpen für störungsfreien Betrieb – selbst wenn Feststoffe wie Feuchttücher oder Hygieneartikel ins Abwasser gelangen. Das robuste Schneidwerk aus korrosionsfester Sonderlegierung zerkleinert zuverlässig Feststoffe und verhindert dadurch Verstopfungen.

Der präzise Schneidspalt (voreingestellt auf  $\leq 0,05$  mm) garantiert optimale Ergebnisse und hohe Betriebssicherheit. Ideal für lange Druckleitungen und kleine Rohrquerschnitte – effizient und leistungsstark.

**Für noch mehr Einblick:  
Einfach den QR-Code zum  
Schneidwerksvideo scannen.**

**SCAN  
ME!**





# FAQ - HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ZU HEBEANLAGEN

## 1. WARUM EINE HEBEANLAGE STATT EINER PUMPSTATION?

Hebeanlagen sind günstiger in der Anschaffung und einfacher zu installieren, da sie oberirdisch verbaut werden. Auch die Wartung ist leichter und kostengünstiger.

## 2. WIE GROSS IST DER PLATZBEDARF?

Wir bieten kompakte Anlagen mit flexiblen Zuläufen. Für Sonderfälle entwickeln wir individuelle Lösungen dank eigenem Behälterbau.

## 3. WAS WIRD FÜR DIE INSTALLATION BENÖTIGT?

Die Anlagen sind steckerfertig und werden mit allen benötigten Anschlussteilen geliefert. Sie werden fest am Boden montiert – inklusive Rückschlagklappe(n) (optional bei W 80 und WUZ 100) – um ein Verrutschen beim Pumpenstart zu verhindern.

## 4. WIE ERFOLGT DIE STEUERUNG?

Die ZPS-Steuerung (S. 19) bietet eine präzise Niveauüberwachung, einstellbare Schaltepunkte und integrierten Alarm – akustisch, optisch und optional netzunabhängig.

## 5. WIE AUFWENDIG IST DIE WARTUNG?

Die Anlagen sind trocken aufgestellt. Wartung ist einfach möglich – ohne Kontakt mit dem Abwasser. Kompaktboy-Modelle bieten zudem einen Revisionsdeckel für Notfälle.

## 6. SIND DIE ANLAGEN DICHT?

Die robusten PE-HD-Behälter sind drucklos, formstabil und chemisch beständig. Die Pumpen sind doppelt abgedichtet.

## 7. WAS PASSIERT BEI STROMAUSFALL?

Die ZPS löst eine Alarmmeldung aus. Optional: Notentwässerung über Handmembranpumpe. Die Behälter bieten Puffer für kurze Ausfälle.

## 8. WIE LAUT IST DER BETRIEB?

Kleinhebeanlagen im Wohnbereich – etwa in Küchen oder Bädern – sind im Betrieb kaum hörbar. Größere Anlagen werden meist in Kellern oder außerhalb von Gebäuden eingesetzt, wo ihre höhere Leistungsstärke gefragt ist.

## 9. IST GENUG STAUVOLUMEN VORHANDEN?

Die Behälter sind auf den Anwendungsfall ausgelegt. Sondergrößen sind bis 20 m<sup>3</sup> möglich.

## 10. WIE VERSTOPFUNGSSICHER IST DIE ANLAGE?

Freie Durchgänge bis 100 mm oder Schneidwerke sorgen für zuverlässigen Betrieb – auch bei kritischen Medien.

## 11. ENTSTEHT IM HAUS EINE GERUCHSBELÄSTIGUNG?

Nein. Grauwasseranlagen haben Aktivkohlefilter, Schwarzwasseranlagen sind über Entlüftungsleitungen mit der Außenluft verbunden.

# SONDERLÖSUNGEN – DIREKT AB WERK

Flexibel. Maßgeschneidert. Passgenau.

Nicht jede Einbausituation lässt sich mit einer Standardlösung abdecken. Dank **eigenem Behälterbau** bietet Zehnder Pumpen individuelle Hebeanlagen, die exakt auf spezifische Anforderungen abgestimmt sind – von **besonderen Anschlusslagen bis zu Volumen von 20.000 Litern**.

Ob **enge Einbauverhältnisse, besondere Medien oder außergewöhnliche Förderhöhen**: In enger Abstimmung mit unserem Technikteam entstehen maßgeschneiderte Lösungen, die sich nahtlos in jede Projektplanung integrieren lassen.



## Vorteile auf einen Blick

- frei konfigurierbare Volumen und Anschlüsse
- schnelle Umsetzbarkeit durch kurze Wege
- hohe Qualität & Fertigungstiefe
- Produktion direkt in Deutschland

## Einsatzgebiete

- Großküchen und Industrie
- Gebäude mit komplexen Entwässerungskonzepten
- Speziallösungen für die Sanierung oder Nachrüstung



# ZUVERLÄSSIG ZUR PASSENDEN HEBEANLAGE.

Unsere Checkliste hilft bei der Auslegung – unsere Experten bei allen weiteren Fragen.



## Ihre Planungshilfe für Hebeanlagen

Damit Ihre Hebeanlage optimal zum **Einsatzort** passt, ist eine durchdachte **Planung** entscheidend. Unsere **Checkliste** zur Auslegung hilft Ihnen dabei, die wichtigsten technischen und örtlichen Anforderungen Schritt für Schritt zu erfassen – von **Medium über Anschlussart bis zum Aufstellort**.

## Jetzt QR-Code scannen



Oder unter [www.zehnder-pumpen.de/Service/Download](http://www.zehnder-pumpen.de/Service/Download) aufrufen.

## Persönliche Fachberatung
























Sollten **Fragen** offenbleiben oder **komplexere Anforderungen** bestehen, steht Ihnen unser **technisches Team** gern mit Erfahrung und Know-how zur Seite. Gemeinsam finden wir die **passende Lösung** – ob **Standardprodukt oder Sonderanlage**.

## Kontaktieren Sie uns:

 03774 52-193

 [angebot@zehnder-pumpen.de](mailto:angebot@zehnder-pumpen.de)



ÜBERSICHT EINSATZGEBIETE															H <sub>max</sub> [m]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	freier Durchgang [mm]	Druckabgang
			Stand WC	Wand WC	Bidet	Urinal	Waschbecken	Dusche	Badewanne	Spüle	Ge- schirr- spüler	Wasch- maschi- ne	Enthär- tungs- anlage	Heißwasser (90°C)				
GRAUWASSER	SWH® 100						•	•	•	•	•	•		kurzzeitig	11,00	14,00	10	DN 32
	S-SWH 100						•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	11,00	14,00	10	DN 32
	VersaLift®						•	•	•	•	•	•		kurzzeitig	9,5	10,20	10	DN 32
	UFB 200						•	•	•	•	•	•		kurzzeitig	11,00	11,00	30	DN 32
	S-UFB 200						•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	11,00	11,00	30	DN 32
	SWH® 500 Einzel & Doppel						•	•	•	•	•	•		kurzzeitig	14,00	10,00	30	DN 32
	SWH-F 500 Einzel & Doppel						•	•	•	•	•	•		kurzzeitig	11,00	11,00	30	DN 32
	S-SWH-F 500 Einzel & Doppel						•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	11,00	11,00	30	DN 32
SCHWARZWASSER	VersaCut®		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			11,00	7,50	Schneid- werk	DN 20 - DN 32
	Kompaktboy® Einzel & Doppel		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	15,00	49,00	50	DN 80 / DN 100
	Kompaktboy® SE Einzel & Doppel		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	39,00	17,00	Schneid- werk	DN 32
	W 80 Einzel & Doppel		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	11,00	60,00	80	DN 100
	WUZ 100 Einzel & Doppel		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	kurzzeitig	22,00	165,00	80 / 100	DN 100

ZehnderPumpen  SFA GROUP

Zehnder Pumpen GmbH  
Zwönitzer Straße 19  
08344 Grünhain-Beierfeld

Tel.: +49 3774 52-100

Fax: +49 3774 52-150

E-Mail: [info@zehnder-pumpen.de](mailto:info@zehnder-pumpen.de)

[www.zehnder-pumpen.de](http://www.zehnder-pumpen.de)



*follow us:*



Ihr Fachhändler