

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 350 l Gesamtvolumen und bis zu 175 l Schaltvolumen
- Wirbelradpumpe mit großem freiem Durchgang
- Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtring mit zwischenliegender Ölkammer
- Pumpengehäuse mit angegossenem Abgangsbogen DN 100
- seitlicher Zulauf mit Losflansch DN 150
- zusätzlicher Anschluss 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung mit Losflansch DN 100 (Ø 110 mm)
- Betriebsart S3 - 25%
- Förderguttemperatur 55°C
- Schutzgrad IP 57


Einsatzgebiete:

- Entsorgung von Abwasser aus Mehrfamilienhäusern oder gewerblichen Betrieben u. ä.
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene

Lieferumfang:

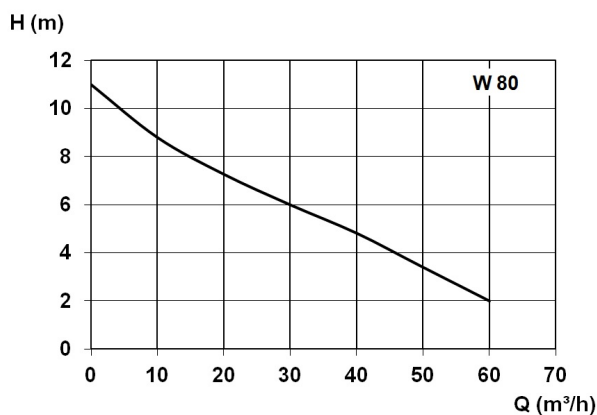
- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 3,5 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- inkl. ZPS1: komfortable, pneumatische Niveausteuern mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage
- Kleinkompressorset zur Lufteinperlung
- Achtung! Rückschlagklappe, Absperrschieber und weitere Übergangsformteile optional siehe Zubehör

Produktvorteile:

- Sonderabmessungen, Sonderzuläufe und vor-Ort-Aufbau möglich
- großes Behälter- bzw. Schaltvolumen (Behältervolumen bis 20.000 l realisierbar)
- verstopfungsfreier Betrieb durch 80 mm freiem Durchgang
- Komfortsteuerung im Lieferumfang enthalten

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	D [mm]	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
10537	400	4.000	3.000	6,9	1400	60,0	11,0	80	DN 100	800	925	800	1115	137

Kennlinie:

Werkstoffe:

Dichtung Motor:	Wellendichtring
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung

Abmessungen:

