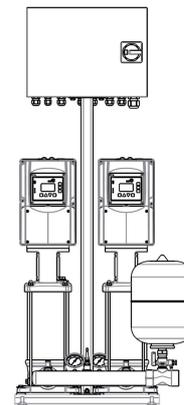


Ausführung:

- Vollautomatische Druckerhöhungsanlage
- Drehzahl geregelt
- Grundplattenausführung
- Auf der Druckseite für Trinkwasser zugelassener Membrandruckbehälter als Steuerbehälter, durchströmt nach DIN 4807-5, mit Absperrhahn und Drainageventil
- 2 vertikale Hochdruckpumpen mit Drehzahlregelung
- Betriebssicher durch hydraulische Komponenten aus Edelstahl / Messing
- Rückschlagventil für jede Pumpe
- Druckmessgerät für Druckanzeige
- Elektronischer Trockenlaufschutz
- Drucksensor auf beiden Seiten
- Schwingungsdämpfung
- Elektromotor, Schutzart IP55, Wirkungsgradklasse IE5 nach IEC 60034-30
- Störungsmeldekontakt je Pumpe


Einsatzgebiete:

- Druckerhöhung
- Förderung von Trinkwasser, Brauchwasser, Kühlwasser & Flüssigkeiten, die die Werkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen

Lieferumfang:

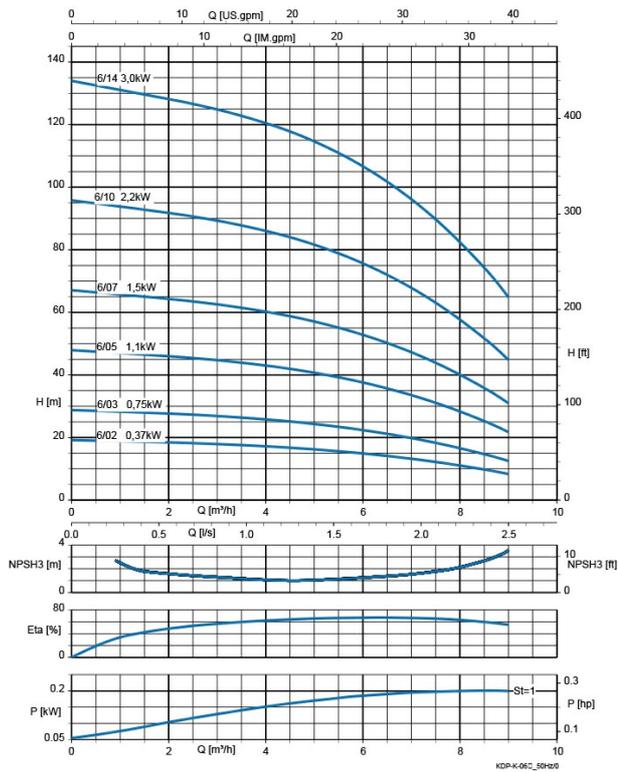
- Pumpen mit Steuerung
- Ausdehnungsgefäß
- Grundplatte zur sicheren Aufstellung
- Druckseitiger Absperrschieber je Pumpe
- Saugseitiger Absperrschieber je Pumpe
- Saugseitige und druckseitige Sammelleitung aus Edelstahl

Produktvorteile:

- Energieeffiziente Fahrweise und konstanter Druck durch Drehzahlregelung aller Pumpen
- Trinkwassergeeignet durch Produktion unter strengen hygienischen Bedingungen (Deutsche Trinkwasserzulassung)
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch anschlussfertige, vormontierte und getestete Anlage
- Korrosionsbeständig durch pulverbeschichtete Materialien und Edelstahl
- Betriebssicherheit durch eingebauten Trockenlaufschutz
- Vermeidung von Schäden am Rohrleitungssystem bei Ausführung 3~400 V durch Rohrleitungsfüllfunktion
- Fernüberwachung der Anlage durch Anbindung an Gebäudeleittechnik

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
21930	400	1500	4,1	2900	9	66	1 1/2" AG	595	683	1340	123

Kennlinie:

Werkstoffe:

Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4308